

neó



SI 812/1/110 ■

SI 812/1/220 ■

Manual del Usuario y Garantía



Atención

Lea, entienda y siga todas las instrucciones de seguridad de este manual antes de usar esta herramienta

SIERRA INGLETADORA COMPUESTA

**INDICE**

SECCIÓN	PÁGINA
* Introducción	3
* Normas generales de seguridad	3
* Normas específicas de seguridad	5
* Especificaciones técnicas	7
* Descripción de herramienta	7
* Instrucciones de ensamblado	8
* Instrucciones de operación	13
* Mantenimiento	17
* Despiece	18
* Listado de Partes	19



INTRODUCCIÓN

Su herramienta tiene muchas características que harán su trabajo más rápido y fácil. Seguridad, comodidad y confiabilidad fueron tenidos como prioridad para el diseño de esta herramienta, hace fácil el mantenimiento y la operación.

⚠️ ADVERTENCIA: lea atentamente el manual completo antes de intentar usar esta herramienta. Asegúrese de prestar atención a todas las advertencias y las precauciones a lo largo de este manual.

NORMAS GENERALES DE SEGURIDAD

⚠️ ADVERTENCIA: lea y entienda todas las instrucciones. La falta de seguimiento de las instrucciones listadas abajo puede resultar en una descarga eléctrica, fuego y/o lastimaduras personales serias.

GUARDE ESTAS INSTRUCCIONES

ÁREA DE TRABAJO

- Mantenga su área de trabajo limpia y bien iluminada. Mesas desordenadas y áreas oscuras pueden causar accidentes.
- No use la máquina en atmósferas explosivas, tales como frente a la presencia de líquidos inflamables, gases o polvo. La herramienta eléctrica genera chispas, las cuales pueden provocar incendios.
- Mantenga a los observadores, chicos y visitantes lejos de la máquina mientras la está operando. Las distracciones pueden causarle la pérdida del control.

SEGURIDAD ELÉCTRICA

⚠️ ADVERTENCIA

- Evite el contacto del cuerpo con las superficies descargadas a tierra tales como tubos, radiadores, rangos y refrigeradores. Hay un aumento de riesgos de descarga eléctrica si su cuerpo es descargado a tierra.
- No exponga la máquina a la lluvia o a condiciones de humedad. La entrada de agua en la máquina aumentará el riesgo de una descarga eléctrica.
- No abuse del cable. Nunca use el cable para llevar la herramienta o tirar del cable para sacarlo del tomacorriente. Mantenga el cable lejos del calor, del aceite, bordes filosos y partes móviles. Haga reemplazar los cables dañados por personal autorizado. Los cables dañados incrementan los riesgos de descarga eléctrica.
- Si el cordón de alimentación se daña deberá ser reemplazado por el fabricante o su representante.
- Las fichas de las herramientas deben coincidir con el tomacorriente. No la modifique bajo ninguna forma. No utilice adaptadores para herramientas eléctricas con toma a tierra. Las fichas sin modificar y tomacorrientes que encajen correctamente reducen el riesgo de choque eléctrico.
- Cuando se utiliza una herramienta eléctrica en el exterior. Utilice una extensión del cable adecuado para exteriores. El uso de un cable adecuado para exteriores disminuye el riesgo de choque eléctrico.

SEGURIDAD PERSONAL

- Manténgase alerta, mire lo que está haciendo y use el sentido común cuando esté usando la máquina. No use la herramienta cuando esté cansado o bajo la influencia de drogas, alcohol o medicación. Un momento de desatención mientras está operando la máquina puede tener como resultado una lastimadura seria.
- Vístase correctamente. No use ropa floja o joyería. Contenga el pelo. Mantenga su pelo, vestimenta y guantes lejos de las partes móviles. La ropa suelta, joyería o el pelo largo pueden



- ser atrapados por las partes móviles.
- Evite el arranque accidental. Asegúrese que la llave esté en la posición de apagado antes de enchufar la máquina. Llevar la máquina con el dedo en la llave de encendido o enchufar máquinas que tengan la llave en la posición de encendido invita a que ocurran accidentes.
 - No sobre extienda la distancia con la máquina. Mantenga buen calzado y vestimenta siempre. Un calzado y vestimenta adecuados permite un mejor control de la herramienta en situaciones inesperadas.
 - Use el equipo de seguridad. Siempre use protección ocular. Máscara para polvo, zapatos de seguridad antideslizantes, casco, o protección auditiva, deben ser usadas en las condiciones apropiadas.
 - Antes de conectar la herramienta a una fuente de energía (receptáculo, salida, etc.), asegúrese que el voltaje de provisión sea el mismo que el mencionado en el plato nominal de la herramienta. Una fuente de potencia mayor que la especificada para la máquina puede ocasionar lastimaduras serias para el usuario como también puede dañar la máquina.



USO Y CUIDADO DE LA MÁQUINA

- Use mordazas o alguna otra manera práctica para asegurar y apoyar la pieza de trabajo a una plataforma estable. Sostener la pieza de trabajo con las manos o contra su cuerpo es inestable y puede generar una pérdida de control.
- No fuerce la máquina. Use la máquina correcta para su aplicación. La máquina correcta realizará mejor y de manera más segura el trabajo para el cual fue diseñado.
- No use la máquina si la llave de encendido no enciende o apaga. Cualquier máquina que no pueda ser controlada con la llave es peligrosa y debe ser reparada.
- Desconecte el enchufe de la fuente de energía antes de hacer algún ajuste, cambiar accesorios o guardar la máquina. Estas medidas preventivas reducen el riesgo de que la máquina se encienda accidentalmente.
- Almacene las máquinas eléctricas fuera del alcance de los chicos y cualquier otra persona que no esté capacitada en el manejo. Las herramientas son peligrosas en manos de usuarios que no están capacitados.
- Mantenga la herramienta con cuidado. Mantenga las herramientas cortantes filosas y limpias. Las herramientas correctamente mantenidas, con sus bordes filosos son menos probable que se empasten y son más fáciles de controlar.
- Chequee si hay una mala alineación o un empaste de partes móviles, partes rotas, o cualquier otra condición que pueda afectar la operación de la máquina. Si hay daños haga reparar la máquina antes de usarla. Muchos accidentes son causados por máquinas con un mantenimiento pobre.
- Use solamente accesorios recomendados por el fabricante de su modelo. Accesorios que funcionan para una máquina pueden ser peligrosos cuando son usados en otra máquina.
- No altere o use mal la máquina. Esta máquina fue construida con precisión. Cualquier alteración o modificación no especificada es un mal uso y puede resultar en una condición peligrosa.
- Es recomendable que use un dispositivo de seguridad adecuado, tal como un interruptor térmico y diferencial cuando esta usando equipos eléctricos.

REPARACIÓN

- La reparación de la herramienta debe ser llevada a cabo solamente por un personal de reparaciones calificado. La reparación o el mantenimiento realizado por una persona no calificada puede generar peligro de lastimadura.
- Cuando esté reparando la máquina use únicamente partes de reemplazo idénticas. Siga las instrucciones en la sección de mantenimiento de este manual. El uso de partes no autorizadas o la falta en el seguimiento de las instrucciones de mantenimiento pueden ocasionar el riesgo de una descarga eléctrica o lastimadura.

Manual del Usuario



NORMAS DE SEGURIDAD PARA EL COMPONENTE LASER

El láser usado en ésta máquina es clase 1 con máximo 0.39mW de potencia y 650nm de longitud de onda. Este tipo de láser no presenta una amenaza normalmente, pero mirar directamente al rayo, puede causar ceguera temporal.

PRECAUCION

No mire directamente al rayo láser. Existe riesgo si usted mira deliberadamente el rayo.

El láser debe ser usado y mantenido de acuerdo a estas instrucciones



NORMAS ESPECÍFICAS DE SEGURIDAD

PRECAUCIÓN: Antes de conectar la herramienta a la fuente de poder asegúrese que el voltaje del receptáculo es la misma que la placa de datos técnicos en la herramienta. Una fuente de poder con un voltaje superior a la permitida por la herramienta podría resultar en daño de propiedad y daños personales. Utilizar una tensión menor que la permitida puede ser dañino para el motor. Siempre desconecte la herramienta de la fuente de poder antes de realizar cualquier mantenimiento o modificación.

1. Cuando opere la sierra, utilice equipamiento de seguridad.
2. Asegurese que haya una iluminación adecuada a la hora del trabajo.
3. No utilice la sierra antes de que las guardas se encuentren en su lugar.
4. No utilice la sierra para cortar metales o mampostería.
5. No permita que una persona menor de 18 años opere la máquina.
6. Asegúrese que el operador se encuentre adiestrado correctamente para la operación y el mantenimiento de la herramienta.
7. No utilice esta sierra para cortar leña.
8. Mantenga el area de trabajo libre de elementos que puedan hacerlo tropezar.
9. Reporte fallas en la máquina, incluyendo sierra y guardas, ni bien las descubra.
10. Asegúrese que la máquina está fijada siempre a un banco, cuando sea posible.
11. Siempre parese hacia un lado cuando opere la máquina.
12. Nunca utilice una hoja de sierra doblada o quebrada.
13. Cuando corte madera redonda, utilice la morsa para que la pieza de trabajo gire hacia los dos lados de la mesa.
14. Nunca utilice sus manos para remover aserrín, astillas o basura cerca de la hoja de sierra.
15. Utilice hojas de sierra solo recomendadas por el fabricante
16. No utilice hojas de sierra de acero rápido
17. Si el inserto de la mesa se encuentra dañado o gastado, reemplacelo en su centro de servicio autorizado.
18. Nunca deje en el area de trabajo trapos, hilos y cuerdas.
19. Evite cortar clavos. Inspeccione la pieza de trabajo y remueva todos los clavos y elementos ajenos antes de comenzar a cortar.
20. Soporte el trabajo apropiadamente.
21. Abstengase de remover piezas de trabajo cuando la herramienta continúe en funcionamiento.
22. No intente liberar una sierra atascada cuando la sierra se encuentra en funcionamiento.
23. No detenga la hoja de sierra con una pieza de madera. Permita que se detenga de manera natural
24. Si llegase a ser interrumpido mientras realiza un trabajo, termine lo que está haciendo antes de quitar la atención de la sierra.
25. Chequee periodicamente que todos los tornillos, pernos y tuercas se encuentren correctamente ajustados antes de realizar cualquier operación.
26. No almacene objetos por sobre la máquina de manera que puedan caerse sobre la herramienta.



27. Siempre sostenga la sierra de las partes aisladas. En caso de que la sierra corte el cable, todas las partes metálicas se volverán "Vivas". En este caso, apague la máquina y remueva el cable de la toma de corriente.
28. Nunca aserre cerca de combustibles líquidos o gases.
29. Tenga en cuenta la dirección de rotación de la hoja y la rotación de la máquina.
30. No trabe la guarda móvil en una posición abierta.
31. Conecte la sierra a un extractor de polvo y asegúrese que trabaje correctamente. Como operador de la sierra asegúrese de entender todos los factores e influencias de la exposición al polvo, incluyendo el tipo de material a ser trabajado, la importancia de la extracción local y el ajuste apropiado de la herramienta para la correcta extracción de polvo. Se recomienda utilizar siempre mascarilla contra polvo.
32. Utilice guantes cuando maneja hojas de sierra y materiales ásperos.
33. Las hojas de sierra deberían ser llevadas en un sosten siempre que fuera posible
34. Utilice hojas de sierra bien afiladas y que concuerden con la velocidad permitida por la herramienta.
35. Tome recaudos extras cuando haga trabajos de ranuración
36. La sierra ingleteadora puede ser transportada facilmente por la manija de transporte, solo cuando esta haya sido desconectada de la fuente de poder y trabada correctamente.
37. Tenga la herramienta en un suelo nivelado, bien limpio y sin materiales sueltos.
38. Asegúrese que el brazo de la herramienta se encuentre asegurado correctamente cuando realice cortes a bisel.
39. Asegúrese que se encuentra entrenado en el uso, el ajuste y la operación de la herramienta.
40. Cuando realice cortes con piezas de trabajo más largas que el ancho de la mesa, asegúrese que el final de la pieza se encuentre alineada y bien posicionada en comparación con la pieza que se encuentra en la mesa de trabajo. Los soportes deben ser posicionados de manera tal que cuando se realice el corte, la pieza resultante no caiga al suelo. Varios soportes en intervalos regulares de la máquina deberían ser colocados si la pieza a trabajar es demasiado larga.

CABLE DE EXTENSIÓN

- Reemplace los cables dañados inmediatamente. El uso de cables dañados puede dar descargas eléctricas, quemar o electrocutar.
- Si es necesario un cable de extensión, debe ser usado un cable con el tamaño adecuado de los conductores. La tabla muestra el tamaño correcto para usar, dependiendo en la longitud del cable y el rango de amperaje especificado en la etiqueta de identificación de la máquina. Si está en duda, use el rango próximo más grande. Siempre use cables de extensión listados en UL.

TAMAÑOS RECOMENDADOS DE CABLES DE EXTENSIÓN

Rango de amperaje de la herramienta	Voltage	Longitud del cable	
		50ft 15m	100ft 30m
3~6 16	220 V	AWG 21mm	216 AWG 21mm2
6~8	220 V	16 AWG 21mm2	14 AWG 28mm2
8~11	220 V	12 AWG 37mm2	12 AWG 37mm2

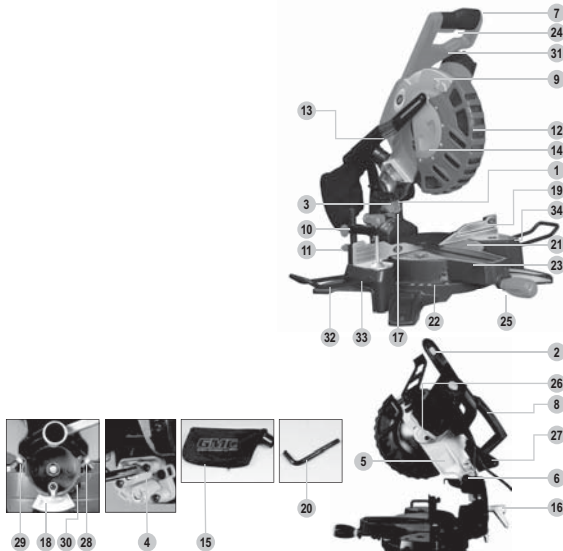


ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

SI 812/1/110	110V~ 60Hz
SI 812/1/220	220V~ 50-60Hz
POTENCIA	2400W - 3 1/4HP
VELOCIDAD EN VACIO	n0: 5000/min
HOJA	305 x 16 mm - 12" x 5/8" 24 dientes
CORTE INGLETE 0-52°	IZQUIERDA/DERECHA
CORTE BISEL 0-45°	IZQUIERDA
CORTE MAX. DERECHO	0° x 0°=200x80mm - 7 7/8x3 5/32"
CORTE MAX. INGLETE	45°(R) x 0°=140x80mm - 5 1/2x3 5/32"
	52° (R) x 0°=122x80mm - 4 13/16x3 5/32"
	45° (L) x 0°=140x 80mm - 5 1/2"x3 5/32"
	52° (L) x 0°=122x80mm - 4 13/16x3 5/32"
CORTE MAX. BISEL	0° x 45° (R)=200x22mm - 7 7/8x7/8"
	0° x 45° (L)=200x43mm - 7 7/8x1 11/16"
CORTE MAX. INGLETE COMP.	45° (R) x 45° (R)=140x22mm - 5 1/2x7/8"
	52° (R) x 45° (R)=122x22mm - 4 13/16x7/8"
	45° (L) x 45° (L)=140x43mm - 5 1/21x11/16"
	52° (L) x 45° (L)=122x 43mm - 4 13/16x1 11/16"



DESCRIPCIÓN DE LA HERRAMIENTA



1. *Ensamble de laser*
2. *Interruptor de laser*
3. *Cubierta de laser*
4. *Control de intensidad*
5. *Brazo de Sierra*
6. *Perilla de desenganche*
7. *Manija de operación*
8. *Manija de transporte*
9. *Guarda fija superior*
10. *Morsa*
11. *Traba de morsa (x2)*
34. *Tornillos de traba.*

12. *Guarda rotativa*
13. *Brazo de retracción*
14. *Cubierta de tornillos*
15. *Bolsa recolectora*
16. *Traba de bisel*
17. *Escala de bisel*
18. *Ajuste de bisel 0°*
19. *Guía*
20. *Llave hexagonal*
21. *Mesa de inglete*
22. *Escala de inglete*

23. *Inserto de mesa*
24. *Interruptor gatillo*
25. *Traba de inglete*
26. *Traba de eje*
27. *Puerto de extracción*
28. *Ajuste de bisel izq.*
29. *Ajuste de bisel der.*
30. *Tornillo de ajuste*
31. *Pestillo*
32. *Barras de soporte (x2)*
33. *Agujeros de localización (x2)*



INSTRUCCIONES DE ENSAMBLADO

• Desembalaje

Remueva el taladro de la caja y examínelo cuidadosamente. No deseche el cartón o cualquier material de embalaje hasta que todas las partes sean examinadas.

⚠ PRECAUCIÓN: Para prevenir lastimaduras, si alguna parte de la herramienta está faltando o está dañada, no enchufe la misma hasta que las partes dañadas sean reparadas o reemplazadas por un personal autorizado.

La sierra ha sido empacada con el brazo de sierra trabado en la posición inferior. Para soltar el brazo de sierra, tire la perilla de desenganche, rotela 45° y suéltela. (Fig A) Lentamente levante el brazo de la sierra.

⚠ PRECAUCIÓN: No levante la sierra sosteniéndola de la guarda. Utilice la manija de operación.

TRANSPORTACIÓN

Transporte la sierra ingleteadora solo cuando el brazo de sierra se encuentre trabado en la posición inferior, la sierra apagada y desconectada de la fuente de poder.

Solo levante la sierra por la manija de operación o las salidas exteriores. No eleve la sierra usando las guardas.

MONTAJE A BANCA

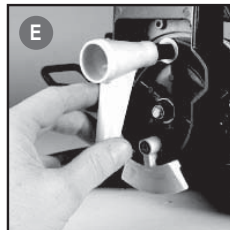
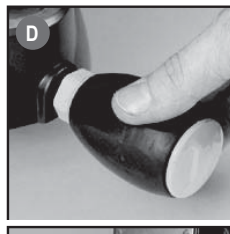
La base de la sierra tiene agujeros en sus patas para facilitar el montaje a una banca o mesa de trabajo (Fig. B)

1. Coloque la sierra en una mesa de trabajo plana, nivelada utilizando pernos (no suministrados) y fije la sierra a la mesa utilizando 4 pernos.
2. Si lo desea, Puede montar la sierra a una pieza de madera terciada de 13 mm o más ancha, que luego puede ser agarrada al soporte de trabajo o ser transportada y luego re-agarrada.

⚠ PRECAUCIÓN: Asegurese que la superficie a ser montada no se encuentre torcida y desnivelada. Esto puede provocar cortes imprecisos y movimientos indeseados.

PERILLA DE DESENGANCHE.

La perilla de desenganche se utiliza para sostener el cabezal de la sierra hacia abajo cuando la transporta o la almacena (Fig C). La sierra nunca debe ser utilizada con la perilla de desenganche colocada con el cabezal hacia abajo.



Manual del Usuario



TRABAS DE LA MESA DE INGLETE

Las mesas de trabas de inglete se utilizan para trabar la mesa al ángulo de corte en inglete deseado. (Fig D)

La sierra ingleteadora corta de 0° a 45° tanto a la izquierda como a la derecha. Para ajustar el ángulo de corte de inglete suelte las trabas de la mesa de inglete y rote la mesa de inglete a la posición deseada. La mesa de inglete hace un sonido de click de detención a los 0°, 15°, 22.5°, 30° y 45° para una rápida configuración de ángulos de corte regulares.

⚠ PRECAUCIÓN: Asegúrese de volver a ajustar las trabas de la mesa de inglete antes de realizar un corte. El no llevar a cabo esta acción puede resultar en movimientos indeseables de la tabla al realizar un corte lo que puede causar severas lastimaduras personales.

TRABA DE BISEL

La traba de bisel se utiliza para configurar la posición de la cuchilla a la posición de bisel deseada (Fig. E). La sierra ingleteadora corta de 0° a 45° hacia la izquierda. Para ajustar en ángulo de bisel, suelte la traba de bisel y ajuste el brazo de la sierra al ángulo de bisel deseado.

⚠ PRECAUCIÓN: Asegúrese de volver a ajustar la traba de bisel antes de realizar un corte. El no llevar a cabo esta acción puede resultar en movimientos indeseables del brazo de la sierra lo que puede causar severas lastimaduras personales.

AJUSTE DE BISEL

El ajuste de bisel debe removerse antes de ajustar el ángulo de bisel. (Fig. F)

Para regresar la sierra a 0° (Posición vertical) mueva el brazo de la sierra hacia la izquierda y presione en el 0° el ajuste de bisel.

Regrese la sierra a la posición vertical, esta se colocará automáticamente a 0°.

Ajuste la traba de bisel.

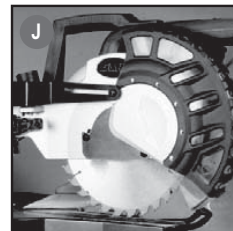
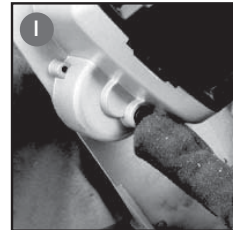
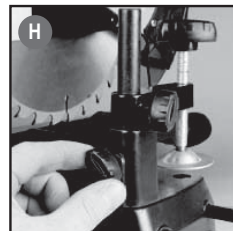
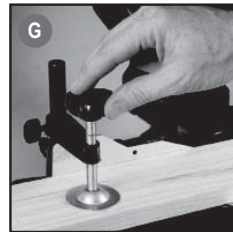
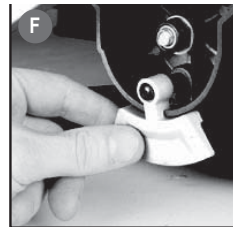
MORSAS

Las morsas pueden ser montadas sobre la guía a cualquiera de los lados de la hoja de sierra, dependiendo de la tarea que realice. (Fig. G)

Utilice la traba de morsas a la parte trasera de la guía para asegurar las morsas en posición (Fig. H)

BOTON DE TRABA DE EJE

El botón de traba de eje previene que la cuchilla rote en la sierra (Fig. I). Presione y sostenga el botón de traba de eje cuando instale, intercambie o remueva la cuchilla.





GUARDA ROTATIVA INFERIOR DE LA CUCHILLA

La guarda rotativa inferior de la cuchilla provee protección de los dos lados de la cuchilla (Fig. J). Esta se retrae sobre la cubierta superior de la cuchilla (4) cuando la sierra se mueve hacia la pieza de trabajo.

BOLSA RECOLECTORA DE POLVO

La bolsa recolectora de polvo encaja sobre el puerto extractor de polvo. Para una eficiente recolección del polvo vacíe la bolsa recolectora cuando se encuentre medio llena. Esto permite una mayor circulación de aire dentro de la bolsa. (Fig. K)

COLOCANDO LAS BARRAS LATERALES

Las barras de soporte laterales ayudan a sostener el material cuando trabaja con piezas de trabajo muy largas. En la herramienta se encuentran 2 agujeros de locación para las barras laterales en cada uno de los lados. Afloje los tornillos de traba con la llave hexagonal de 6mm. Asegúrese que las barras laterales se encuentren insertadas antes de su utilización para sostener la pieza de trabajo. (Fig. L) Los tornillos de soporte de la barra deben ser correctamente ajustados antes de su utilización. (Fig. M)

ENCENDIDO Y APAGADO

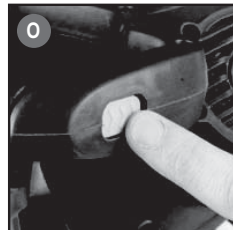
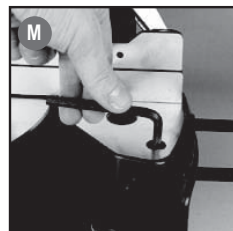
1. Para encender la herramienta, presione y sostenga el gatillo interruptor (Fig. N)
2. Para apagar la herramienta, suelte el interruptor gatillo.

ENCENDIENDO EL LASER

El generador de laser emite una línea angosta e intensa de luz roja que lo guiará mientras realiza el corte. Intensifica la visión de corte del operador, permite una colocación rápida, incrementa la precisión e incrementa la seguridad. Para encender la línea de laser, presione el interruptor de encendido de laser (Fig. O). Para apagar el laser presione el interruptor de encendido de laser una vez más.

ALINEANDO LA REGLA DE LA MESA CON LA CUCHILLA

1. Asegurese que la herramienta se encuentre desconectada de la fuente de poder.
2. Presione el brazo de la sierra hacia la posición inferior y aplique el boton de traba para mantenerla en la posición de transporte.
3. Suelte las trabas de inglete (Fig. P)
4. Rote la mesa hasta que el punteador se encuentre a 0°
5. Reajuste las trabas de inglete.
6. Afloje la traba de bisel y posicione el brazo de la sierra (Fig. Q)
7. Posicione una escuadra contra la mesa y la parte plana de la cuchilla (Fig R)



Manual del Usuario



NOTA: Asegúrese que la escuadra haga contacto con la parte plana de la cuchilla, no con los dientes

8. Rote la cuchilla a mano para chequear el alineamiento de la cuchilla a varios puntos.
9. El borde de la escuadra con respecto a la cuchilla y a la mesa debe ser paralelo.
10. Si el ángulo de la cuchilla queda fuera de la escuadra, ajuste de la siguiente manera:
 11. Utilice una llave de 8mm o una llave ajustable para aflojar la tuerca que asegura el ajuste de bisel. También, afloje la traba de bisel (Fig. S)
 12. Ajuste el tornillo de bisel 0° utilizando una llave hexagonal a 4mm para traer la cuchilla en alineación con la escuadra. (Fig. T)
 13. Desajuste el tornillo que sostiene el punteador de la escala de bisel y ajuste la posición del punteador para que indice precisamente el cero en la escala. Reajuste el tornillo (Fig. U)
 14. Reajuste la traba de bisel y la tuerca de traba asegurando el tornillo de bisel 0° .

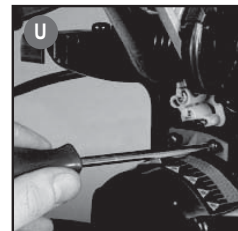
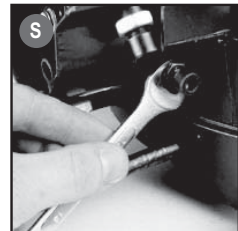
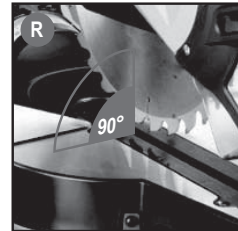
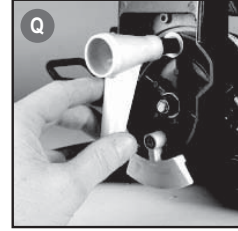
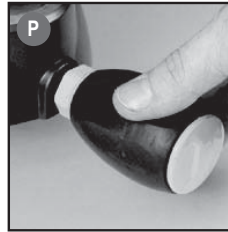
NOTA: El procedimiento superior también puede ser utilizado para chequear el ángulo de la sierra a 45° de ángulo de bisel. El tornillo de ajuste de bisel a 45° se encuentra del lado opuesto del brazo de la sierra. (Fig. V) (Fig. W)

ALINEANDO LA GUIA CON LA MESA

1. Asegurese que la herramienta se encuentre desconectada de la fuente de poder.
2. Presione el brazo de la sierra hacia la posición inferior y aplique el botón de traba para mantenerla en la posición de transporte.
3. Suelte las trabas de inglete.
4. Rote la mesa hasta que el punteador marque 0° .
5. Ajuste las trabas de inglete.
6. Utilice una llave hexagonal de 6mm, soltando los dos tornillos asegurando la guía a la base (Fig. X). (Fig. Y)
7. Posicione una escuadra contra la guía (11) y a los lados de la cuchilla (Fig. Z)
8. Ajuste la guía hasta que haga escuadra con la cuchilla.
9. Asegure los tornillos de traba asegurando la guía (11).
10. Desajuste el tornillo del punteador y ajústelo de posición tal que este marque de manera precisa el cero en la escala. (Fig. a)
11. Reajuste los tornillos asegurando el punteador de escala de inglete.

INTERCAMBIANDO LA CUCHILLA

⚠ PELIGRO!!: Nunca intente utilizar una cuchilla más larga de la que permite la sierra. Esta puede entrar en contacto con las guardas de la cuchilla. Nunca utilice una cuchilla que sea muy gruesa, lo que puede ocasionar que el reborde externo de la cuchilla entre en contacto con las arandelas del



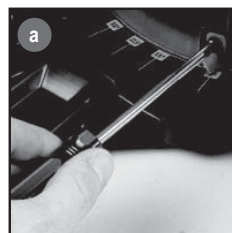
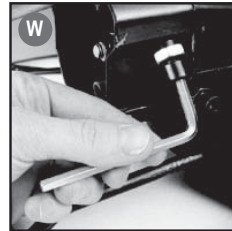


eje. Esto prevendrá que los tornillos de la cuchilla se aseguren apropiadamente junto con el eje. No utilice la sierra para cortar metales o mampostería. Asegúrese que haya los espaciadores y arandelas necesarios para ajustar correctamente la cuchilla al eje.

1. Asegúrese que la herramienta se encuentre desconectada de la fuente de poder.
2. Presione hacia abajo la manija de operación y presione la perilla de desenganche para soltar el brazo de la sierra. (Fig. b)
3. Eleve el brazo de la sierra a su posición superior.
4. Suelte y remueva los tornillos que aseguran el brazo de retracción de la guarda rotativa de la cuchilla (Fig. c)
5. Desajuste los tornillos que aseguran la cubierta metálica de la cuchilla.
6. Empuje la guarda rotativa de la cuchilla hacia abajo junto con la cubierta de cuchilla. Cuando la guarda rotativa de la cuchilla se posiciona sobre la cubierta de cuchilla fija, es posible de acceder al perno de la cuchilla (Fig. e)
7. Sostenga la guarda rotativa y presione el botón de traba de eje. Rote la cuchilla hasta que el eje trabase. (Fig. f)
8. Utilice la llave hexagonal de 6mm incluida en el empaque para aflojar y remover el perno de la cuchilla (Suelte hacia la derecha mientras sostiene la cuchilla hacia el lado contrario) (Fig. g)
9. Remueva la arandela, el reborde externo, la arandela y la cuchilla
10. Coloque una gota de aceite dentro del reborde interno y el reborde externo donde se encuentren en contacto con la cuchilla.
11. Fije la cuchilla nueva en el eje teniendo cuidado que el reborde interno se deposite detrás de la cuchilla (Fig. h)

⚠ PRECAUCION: Para asegurar la correcta rotación de la cuchilla, siempre instale la cuchilla con los dientes y la flecha impresa en la cuchilla del lado de la cuchilla apuntando hacia abajo. La dirección de rotación de la cuchilla también se encuentra estampada con una flecha en la guarda superior de la cuchilla.

12. Reemplace el reborde externo. (Fig. i)
13. Presione el botón de traba de eje y reemplace la arandela y el perno.
14. Utilice la llave hexagonal de 6mm para ajustar el perno de la cuchilla firmemente.
15. Baje la guarda de la cuchilla, sostenga la guarda de cuchilla rotativa y la cubierta de los tornillos en posición y reajuste los tornillos para asegurar las guardas en posición. (Fig. j)
16. Reemplace la guarda del brazo de retracción y asegúrelo a la guarda rotativa. (Fig. k)
17. Chequee que la guarda opere correctamente, y que rote cuando



Manual del Usuario



se empuje para abajo el cabezal de la cuchilla.

18. Conecte la sierra y chequee que la operación de la cuchilla sea correcta.

INSTRUCCIONES DE OPERACIÓN

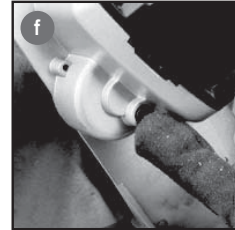
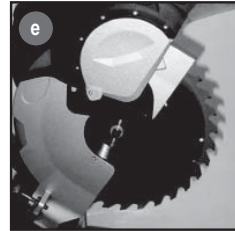
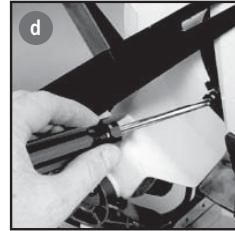
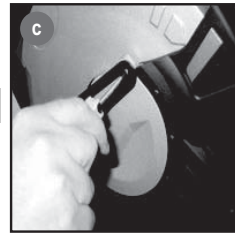
CORTE CRUZADO

Un corte cruzado se realiza cortando sobre el grano de la pieza de trabajo. Un corte a 90° se realiza con la mesa a 0°. Cortes de inglete cruzados se realizan con la mesa puesta en cualquier otra posición que no sea 0°. (Fig. i)

1. Presione la perilla de desenganche y levante el brazo de la sierra hacia la posición de altura máxima.
2. Suelte las perillas de inglete.
3. Rote la mesa de inglete hasta que el punteador marque el ángulo deseado.
4. Reajuste las perillas de inglete.

⚠ PRECAUCIÓN: Asegurese de reajustar las trabas de bisel antes de realizar un corte. El no realizar esta acción puede ocasionar que la mesa se mueva indeseadamente pudiendo provocar lastimaduras severas.

5. Posicione la pieza de trabajo plana sobre la mesa de trabajo con una punta asegurado contra la guía (11). Si la tabla se encuentra deformada, deposite el lado convexo contra la guía. Si el lado concavo contra la guía, la tabla podría partirse y atascar la cuchilla.
6. Cuando corte piezas largas de maderas, soporte el lado opuesto de la pieza de trabajo con barras de soportes laterales, Un estante giratorio o una superficie de trabajo nivelada con la mesa de la sierra.
7. Utilice la morsa para asegurar la pieza de trabajo cuando sea posible.
8. Puede remover la morsa soltando la perilla de ajuste y moverla hacia el otro lado de la sierra. Asegurese que la morsa este correctamente ajustada a la mesa de trabajo. (Fig. m)
9. Antes de encender la sierra, realice un corte seco de prueba para verificar que la sierra funcione sin problemas.
10. Sostenga la manija de operación firmemente y presione el interruptor gatillo. Permita que la sierra alcance su velocidad máxima antes de comenzar el corte.
11. Suelte el pestillo de desenganche (Fig. n) y lentamente lleve la cuchilla hacia la pieza de trabajo.
12. Suelte el interruptor gatillo y permita que la cuchilla detenga su rotación antes de levantarla de la pieza de trabajo. Espere a que la pieza se detenga completamente antes de remover la pieza de trabajo de la mesa de corte.





CORTE A BISEL

Un corte a bisel se realiza cortando a través del grano de la pieza de trabajo con la cuchilla en ángulo con la guía y la mesa de trabajo. La mesa de trabajo debe ser posicionada a 0° y la cuchilla posicionada a un ángulo de 0° a 45° (Fig. o)

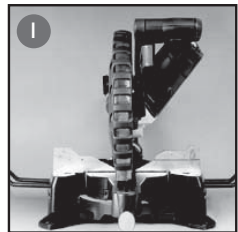
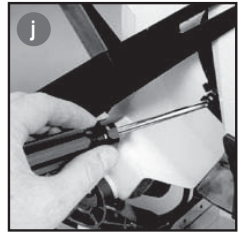
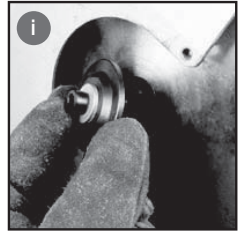
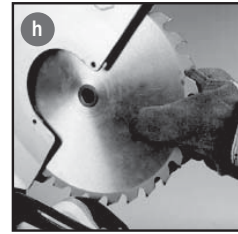
1. Presione la perilla de desenganche y levante el brazo de la sierra a su altura máxima.
2. Suelte las perillas de inglete.
3. Rote la mesa de inglete hasta que el punteador marque el ángulo deseado.
4. Reajuste las perillas de inglete.

⚠ PRECAUCION: Asegurese de reajustar las trabas de bisel antes de realizar un corte. El no realizar esta acción puede ocasionar que la mesa se mueva indeseadamente pudiendo provocar lastimaduras severas.

5. Desajuste la traba de bisel y mueva el brazo de la sierra hacia la izquierda al ángulo de bisel deseado (entre 0 y 45°). Ajuste la traba de bisel.
6. Deposite la pieza de trabajo plana contra la mesa de corte con un borde asegurado contra la guía. Si la tabla se encuentra deformada, deposite el lado convexo contra la guía. Si el lado concavo es depositado contra la guía, la tabla podría romperse y trabar la sierra.
7. Cuando corte piezas largas de maderas, soporte el lado opuesto de la pieza de trabajo con barras de soportes laterales, Un estante giratorio o una superficie de trabajo nivelada con la mesa de la sierra.
8. Utilice la morsa para asegurar la pieza de trabajo cuando sea posible.
9. Puede remover la morsa soltando la perilla de ajuste y moverla hacia el otro lado de la sierra. Asegurese que la morsa este correctamente ajustada a la mesa de trabajo.
10. Antes de encender la sierra, realice un corte seco de prueba para verificar que la sierra funcione sin problemas.
11. Sostenga la manija de operación firmemente y presione el interruptor gatillo. Permita que la sierra alcance su velocidad máxima antes de comenzar el corte.
12. Suelte el pestillo de desenganche y lentamente lleve la cuchilla hacia la pieza de trabajo.
13. Suelte el interruptor gatillo y permita que la cuchilla detenga su rotación antes de levantarla de la pieza de trabajo. Espere a que la pieza se detenga completamente antes de remover la pieza de trabajo de la mesa de corte.

CORTE INGLETE COMPUESTO

Un corte inglete compuesto involucra un corte a una posición de inglete y a un ángulo de bisel al mismo tiempo. Este tipo de cortes son usados para realizar marcos de fotografías, para cortar moldes, realizar cajas con lados inclinados y para enmarcamiento de techos. Siempre realice



Manual del Usuario



un corte piloto en una pieza que tenga de repuesto antes de realizar el corte sobre el material (Fig. p)

1. Presione la perilla de desenganche y levante el brazo de la sierra a su altura máxima.
2. Suelte las perillas de inglete.
3. Rote la mesa de inglete hasta que el punteador marque el angulo deseado.
4. Reajuste las perillas de inglete.

PRECAUCION: Asegurese de reajustar las trabas de bisel antes de realizar un corte. El no realizar esta acción puede ocasionar que la mesa se mueva indeseadamente pudiendo provocar lastimaduras severas.

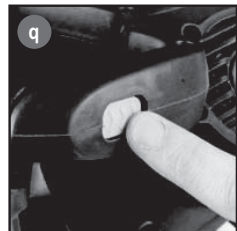
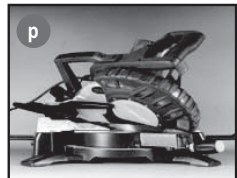
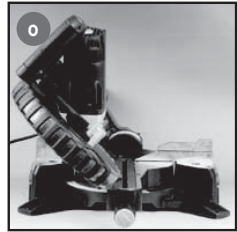
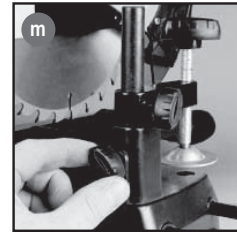
5. Desajuste la traba de bisel y mueva el brazo de la sierra hacia la izquierda al angulo de bisel deseado (entre 0 y 45°). Ajuste la traba de bisel.
6. Deposite la pieza de trabajo plana contra la mesa de corte con un borde asegurado contra la guia. Si la tabla se encuentra deformada, deposite el lado convexo contra la guia. Si el lado concavo es depositado contra la guia, la tabla podria romperse y trabar la sierra.
7. Cuando corte piezas largas de maderas, soporte el lado opuesto de la pieza de trabajo con barras de soportes laterales, Un estante giratorio o una superficie de trabajo nivelada con la mesa de la sierra.
8. Utilice la morsa para asegurar la pieza de trabajo cuando sea posible.
9. Puede remover la morsa soltando la perilla de ajuste y moverla hacia el otro lado de la sierra. Asegurese que la morsa este correctamente ajustada a la mesa de trabajo.
10. Antes de encender la sierra, realice un corte seco de prueba para verificar que la sierra funcione sin problemas.
11. Sostenga la manija de operación firmemente y presione el interruptor gatillo. Permita que la sierra alcance su velocidad máxima antes de comenzar el corte.
12. Suelte el pestillo de desenganche y lentamente lleve la cuchilla hacia la pieza de trabajo.
13. Suelte el interruptor gatillo y permita que la cuchilla detenga su rotación antes de levantarla de la pieza de trabajo. Espere a que la pieza se detenga completamente antes de remover la pieza de trabajo de la mesa de corte.

AJUSTANDO LA LINEA LASER

La luz laser incluida en la herramienta emite una larga linea laser sobre la pieza de trabajo.

Para ajustar la linea del laser proceda de la siguiente manera:

1. Encienda la luz laser con el interruptor del laser (Fig. q)
2. Desajuste los dos tornillos del ensamble del laser (24)





3. Ajuste el ensamble del laser hasta que la linea laser se encuentre en la posición deseada - centrada con la cuchilla (Fig. r) hacia la izquierda o hacia la derecha de la cuchilla.
4. Apague la luz laser.

UTILIZANDO LA LINEA LASER

PRECAUCIONES!!

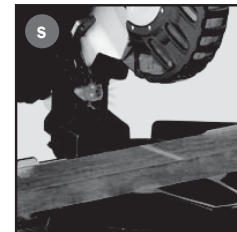
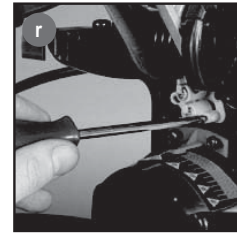
No observe el laser directamente.

Nunca apunte el laser directamente hacia una persona u objeto que no sea la pieza de trabajo

No apunte deliberadamente el laser hacia el personal y asegurese que la luz no sea dirigida directamente hacia los ojos de una persona por un periodo de tiempo mayor a 0.25 segundos.

Asegurese siempre que el laser es apuntado hacia una pieza de trabajo firme sin superficies reflexivas. Madera o piezas de trabajo ásperas son aceptables. Piezas brillantes y reflexivas no son aptas para el corte con laser ya que la superficie de la pieza de trabajo puede reflejar el laser directamente hacia la cara del operador.

Siempre recuerde apagar el laser cuando termina el trabajo. Solo encienda el laser cuando la pieza de trabajo se encuentre sobre la mesa de trabajo.




1. Marque la linea de corte sobre la pieza de trabajo.
2. Ajuste el angulo de inglete y el angulo de bisel cuando sea necesario.
3. Encienda el rayo laser.
4. Deposite la pieza de trabajo en posición debajo de la linea laser coincidiendo con la marca en lapiz que posee la pieza de trabajo.
5. Conecte la herramienta y encienda el motor.
6. Suelte el pestillo de desenganche
7. Cuando la cuchilla se encuentra a velocidad máxima (aproximadamente 2 segundos) Baje la cuchilla hacia la pieza de trabajo
8. Cuando complete el corte, apague la luz laser.
9. Luego de la utilización, limpie el laser como se describe a continuación:
 - A. Apague la luz laser y remueva el enchufe de la fuente de poder.
 - B. Con el brazo de la sierra levantado, utilice un cepillo suave para remover el aserrin acumulado del ensamble de laser.

NOTA: Utilice protección ocular cuando remueva el polvo del laser.



MANTENIMIENTO

 **PRECAUCION:** Asegurese siempre que su herramienta se encuentra desenchufada de la fuente de poder antes de realizar cualquier operación de mantenimiento sobre ella.

MANTENIMIENTO DEL CABLE DE PODER

Si su cable de poder necesitara ser reemplazado, la tarea debe ser realizada por un operador de un servicio técnico autorizado, para prevenir un peligro de seguridad.

LIMPIEZA

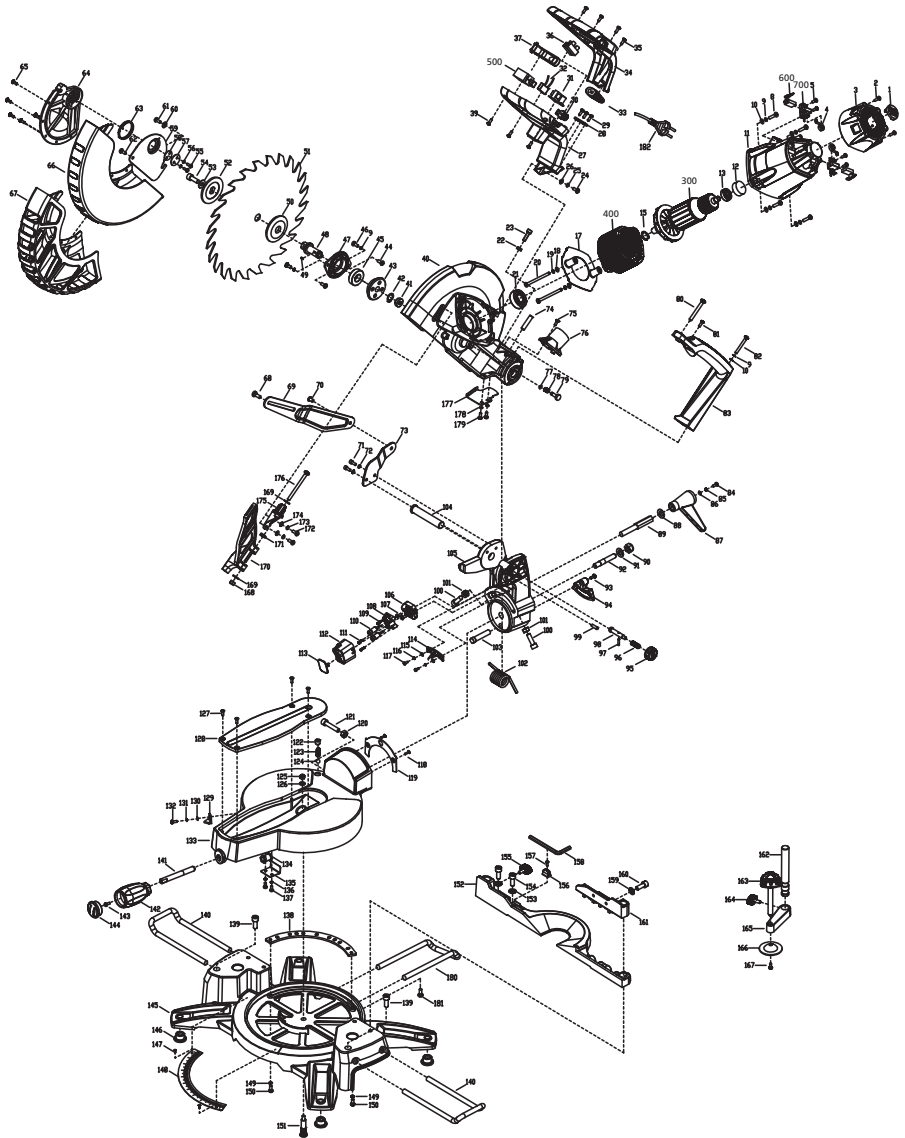
1. Mantenga las ventilaciones de la herramienta destapadas y limpias a todo momento
2. Remueva tierra y polvo regularmente. La limpieza se realiza mejor con un cepillo de cerdas suaves.
3. Relubrique las partes móviles a intervalos regulares.
4. Nunca utilice agentes cáusticos para limpiar las partes plásticas.

INSPECCIÓN GENERAL

Chequee regularmente que todos los tornillos se encuentren correctamente ajustados. Estos pueden desajustarse con el tiempo debido a las vibraciones.



DESPIECE SI 812/1





LISTADO DE PARTES SI 812/1

ITEM	CODIGO	DESCRIPCIÓN	DESCRIPTION
1	SI812-1R1001	TAPON	LOGO CAP
2	SI812-1R1002	TORNILLO	SCREW
3	SI812-1R1003	CUBIERTA DE MOTOR	MOTOR COVER
4	SI812-1R1004	RESORTE	BRUSH SPRING
5	SI812-1R1005	TORNILLO	SCREW
700	SI812-1R1700	PORTACARBONES	BRUSH HOLD
600	SI812-1R1600	JGO DE CARBONES	BRUSH
8	SI812-1R1008	TORNILLO	SCREW
9	SI812-1R1009	ARANDELA	SPRING WASHER
10	SI812-1R1010	ARANDELA	WASHER
11	SI812-1R1011	CARCASA	MOTOR HOUSING
12	SI812-1R1012	PIE DE GOMA	RUBBER BOOT
13	SI812-1R1013	RODAMIENTO	BEARING
300	SI812-1R1300	INDUCIDO	ARMATURE
15	SI812-1R1015	CLIP CIRCULAR	C CLIP
400	SI812-1R1400	CAMPO	STATOR
17	SI812-1R1017	TURBINA	FAN BAFFLE
18	SI812-1R1018	ARANDELA	WASHER
19	SI812-1R1019	ARANDELA	SPRING WASHER
20	SI812-1R1020	TORNILLO	SCREW
21	SI812-1R1021	RODAMIENTO	BEARING
22	SI812-1R1022	TUERCA	NUT
23	SI812-1R1023	TORNILLO	SOCKET HEAD SCREW
24	SI812-1R1024	TORNILLO	SCREW
25	SI812-1R1025	ARANDELA	SPRING WASHER
26	SI812-1R1026	ARANDELA	WASHER
27	SI812-1R1027	MANIJA INFERIOR	LOWER HANDLE
28	SI812-1R1028	PINZA	COLD CLAMP
29	SI812-1R1029	TORNILLO	SCREW
30	SI812-1R1030	INTERRUPTOR DE LASER	LASER SWITCH
31	SI812-1R1031	TRANSFORMADOR	TRANSFORMER
32	SI812-1R1032	CAPACITOR	CAPACITOR
33	SI812-1R1033	PROTECTOR	CORD PROTECTOR
34	SI812-1R1034	MANIJA SUPERIOR	UPPER HANDLE
35	SI812-1R1035	TORNILLO	SCREW
36	SI812-1R1036	POSTE	BINDING POST
37	SI812-1R1037	GATILLO	TRIGGER
500	SI812-1R1500	INTERRUPTOR	SWITCH
39	SI812-1R1039	TORNILLO	SCREW
40	SI812-1R1040	GUARDA	FIXED GUARD
41	SI812-1R1041	RODAMIENTO	BEARING
42	SI812-1R1042	CLIP CIRCULAR	C CLIP
43	SI812-1R1043	ENGRANAJE	GEAR
44	SI812-1R1044	TORNILLO	SCREW
45	SI812-1R1045	RODAMIENTO	BEARING
46	SI812-1R1046	TORNILLO	SCREW
47	SI812-1R1047	CUBIERTA	GEAR CASE COVER
48	SI812-1R1048	EJE	SPINDLE



LISTADO DE PARTES SI 812/1

ITEM	CODIGO	DESCRIPCIÓN	DESCRIPTION
49	SI812-1R1049	LLAVE	KEY
50	SI812-1R1050	REBORDE INTERNO	BLADE FLANGE INNER
51	SI812-1R1051	HOJA	BLADE
52	SI812-1R1052	REBORDE EXTERNO	BLADE FLANGE OUTER
53	SI812-1R1053	ARANDELA	WASHER
54	SI812-1R1054	PERNO	BLADE BOLT
55	SI812-1R1055	TORNILLO	SCREW
56	SI812-1R1056	ARANDELA	SPRING WASHER
57	SI812-1R1057	GUARDA GRANDE	PLATE GUARDING(BIG)
58	SI812-1R1058	GUARDA PEQUEÑA	PLATE GUARDING(SMALL)
59	SI812-1R1059	GUARDA MOVIL	MOVING GUARD PLATE
60	SI812-1R1060	ARANDELA	BIG WASHER
61	SI812-1R1061	TORNILLO	SCREW
62	SI812-1R1062	TORNILLO	SPECIAL SCREW
63	SI812-1R1063	RESORTE	TORSION SPRING
64	SI812-1R1064	CENTRO DE MOLDE	CAST CENTRE
65	SI812-1R1065	REMACHE	RIVET
66	SI812-1R1066	GUARDA MOVIL	MOVING GUARD
67	SI812-1R1067	CUBIERTA	MOVING GUARD COVER
68	SI812-1R1068	TORNILLO	SHOULDER SCREW
69	SI812-1R1069	ENLACE	LINKAGE
70	SI812-1R1070	REMACHE	RIVET
71	SI812-1R1071	TORNILLO	SOCKET HEAD SCREW
72	SI812-1R1072	ARANDELA	SPRING WASHER
73	SI812-1R1073	SOPORTE	LINKAGE SUPPORT
74	SI812-1R1074	TORNILLO	HEX GRUB SCREW
75	SI812-1R1075	TORNILLO	SCREW
76	SI812-1R1076	PUERTO DE ESCAPE	EXHAUST PORT
77	SI812-1R1077	CLIP E	E CLIP
78	SI812-1R1078	RESORTE	GEAR LOCK PIN SPRING
79	SI812-1R1079	PERNO	GEAR LOCK PIN
80	SI812-1R1080	TORNILLO	SCREW
81	SI812-1R1081	TORNILLO	SCREW
82	SI812-1R1082	TORNILLO	SCREW
83	SI812-1R1083	MANIJA DE TRANSPORTE	CARRY HANDLE
84	SI812-1R1084	TORNILLO	SCREW
85	SI812-1R1085	ARANDELA	SPRING WASHER
86	SI812-1R1086	ARANDELA	WASHER
87	SI812-1R1087	MANIJA	BEVEL LOCK HANDLE
88	SI812-1R1088	ARANDELA	WASHER
89	SI812-1R1089	PERNO	BEVEL LOCK BOLT
90	SI812-1R1090	TUERCA	LOCKNUT
91	SI812-1R1091	ARANDELA	WASHER
92	SI812-1R1092	PERNO DOBLE	DOUBLE STUD
93	SI812-1R1093	TORNILLO	SCREW
94	SI812-1R1094	MANIJA	LEVER
95	SI812-1R1095	TAPON	LOCK PIN CAP
96	SI812-1R1096	RESORTE	LOCK PIN SPRING



LISTADO DE PARTES SI 812/1

ITEM	CODIGO	DESCRIPCIÓN	DESCRIPTION
97	SI812-1R1097	PERNO	ROLLED PIN
98	SI812-1R1098	PERNO	LOCK PIN
99	SI812-1R1099	TORNILLO	HEX GRUB SCREW
100	SI812-1R1100	TORNILLO	SOCKET HEAD SCREW
101	SI812-1R1101	TUERCA	NUT
102	SI812-1R1102	RESORTE	BIG TORSION SPRING
103	SI812-1R1103	PERNO	STRAIGHT CUT SETTING PIN
104	SI812-1R1104	EJE PIVOTE	PIVOT SHAFT
105	SI812-1R1105	MUÑOÑ	TRUNNION
106	SI812-1R1106	PLACA	LASER FIXED PLATE
107	SI812-1R1107	TORNILLO	SCREW
108	SI812-1R1108	SOSTEN	DUAL LASER CARRIER
109	SI812-1R1109	TORNILLO	SCREW
110	SI812-1R1110	LASER	LASER
111	SI812-1R1111	TORNILLO	SCREW
112	SI812-1R1112	CAJA DE LASER	LASER CASE
113	SI812-1R1113	VENTANA	LASER WINDOW
114	SI812-1R1114	PUNTERO DE BISEL	BEVER POINTER
115	SI812-1R1115	ARANDELA	WASHER
116	SI812-1R1116	ARANDELA	SPRING WASHER
117	SI812-1R1117	TORNILLO	SCREW
118	SI812-1R1118	TORNILLO	HEAD SUNK SCREW
119	SI812-1R1119	CUBIERTA	SAFETY COVER
120	SI812-1R1120	TUERCA	NUT
121	SI812-1R1121	TORNILLO	SOCKET HEAD SCREW
122	SI812-1R1122	TORNILLO	HEX GRUB SCREW
123	SI812-1R1123	RESORTE	DETENT SPRING
124	SI812-1R1124	RUEDA DETENTORA	DETENT ROLL
125	SI812-1R1125	TUERCA	LOCKNUT
126	SI812-1R1126	ARANDELA	WASHER
127	SI812-1R1127	TORNILLO	HEAD SUNK SCREW
128	SI812-1R1128	INSERTO DE CORTE	CUTTING INSERT
129	SI812-1R1129	PUNTEADOR	MITRE POINTER
130	SI812-1R1130	ARANDELA	WASHER
131	SI812-1R1131	ARANDELA	SPRING WASHER
132	SI812-1R1132	TORNILLO	SCREW
133	SI812-1R1133	MESA GIRATORIA	TURNTABLE
134	SI812-1R1134	PERNO	TURNTABLE BOLT
135	SI812-1R1135	MANIJA	CLAMP HANDLE
136	SI812-1R1136	ARANDELA	SPRING WASHER
137	SI812-1R1137	TORNILLO	SCREW
138	SI812-1R1138	PLACA	DETENT PLATE
139	SI812-1R1139	TORNILLO	SOCKET HEAD SCREW
140	SI812-1R1140	BARRA DE SOPORTE	SUPPORT BAR
141	SI812-1R1141	PERNO	LOCK BOLT
142	SI812-1R1142	MANIJA	LOCK HANDLE
143	SI812-1R1143	TORNILLO	SCREW
144	SI812-1R1144	TAPON	LOCK HANDLE CAP



LISTADO DE PARTES SI 812/1

ITEM	CODIGO	DESCRIPCIÓN	DESCRIPTION
145	SI812-1R1145	BASE	BASE
146	SI812-1R1146	PIE DE GOMA	RUBBER FOOT
147	SI812-1R1147	REMACHE	RIVET
148	SI812-1R1148	ESCALA ANGULAR	ANGLE SCALE
149	SI812-1R1149	ARANDELA	SPRING WASHER
150	SI812-1R1150	TORNILLO	SCREW
151	SI812-1R1151	PERNO	BOLT KNURLED
152	SI812-1R1152	GUIA	FENCE
153	SI812-1R1153	ARANDELA	WASHER
154	SI812-1R1154	TORNILLO	SOCKET HEAD SCREW
155	SI812-1R1155	PERNO	KNOB
156	SI812-1R1156	BASE	SPANNER BASE
157	SI812-1R1157	TORNILLO	HEAD SUNK SCREW
158	SI812-1R1158	LLAVE	SPANNER
159	SI812-1R1159	ARANDELA	WASHER
160	SI812-1R1160	TORNILLO	SOCKET HEAD SCREW
161	SI812-1R1161	GUIA ADJUNTA	ATTACH FENCE
162	SI812-1R1162	POLO DE SOPORTE	SUPPORT POLE
163	SI812-1R1163	PERILLA	WORKPIECE KNOB
164	SI812-1R1164	PERILLA	KNOB
165	SI812-1R1165	BRAZO DE SOPORTE	SUPPORT ARM
166	SI812-1R1166	MORSA	CLAMP
167	SI812-1R1167	TORNILLO	SCREW
168	SI812-1R1168	TUERCA	LOCKNUT
169	SI812-1R1169	ARANDELA	BIG WASHER
170	SI812-1R1170	PIEZA DE ESCUDO	SHIELD LOCK PIECE
171	SI812-1R1171	RESORTE	SPRING
172	SI812-1R1172	TORNILLO	SCREW
173	SI812-1R1173	ARANDELA	SPRING WASHER
174	SI812-1R1174	ARANDELA	WASHER
175	SI812-1R1175	TRABA DE HOJA	SHIELD LOCK SHEET
176	SI812-1R1176	TORNILLO	SCREW
177	SI812-1R1177	PLACA	ANTI-FINGER TOUCH PLATE
178	SI812-1R1178	ARANDELA	SPRING WASHER
179	SI812-1R1179	TORNILLO	SCREW
180	SI812-1R1180	BARRA DE SOPORTE	SUPPORT BAR
181	SI812-1R1181	TORNILLO	SCREW
182	SI812-1R1182	ENCHUFE Y CABLE	CABLE PLUG

