

neo



**SI 850/1/110** ■

**SI 850/1/220** ■

**Manual del Usuario y Garantía**



**Atención**

Lea, entienda y siga todas las instrucciones de seguridad de este manual antes de usar esta herramienta

**SIERRA INGLETADORA COMPUESTA**

**INDICE**

<b>SECCIÓN</b>	<b>PÁGINA</b>
* Introducción	3
* Normas generales de seguridad	3
* Normas específicas de seguridad	5
* Especificaciones técnicas	7
* Descripción de herramienta	7
* Instrucciones de ensamblado	8
* Instrucciones de operación	13
* Mantenimiento	17
* Despiece	18
* Listado de Partes	19



## INTRODUCCIÓN

Su herramienta tiene muchas características que harán su trabajo más rápido y fácil. Seguridad, comodidad y confiabilidad fueron tenidos como prioridad para el diseño de esta herramienta, hace fácil el mantenimiento y la operación.

**⚠️ ADVERTENCIA:** lea atentamente el manual completo antes de intentar usar esta herramienta. Asegúrese de prestar atención a todas las advertencias y las precauciones a lo largo de este manual.

## NORMAS GENERALES DE SEGURIDAD

**⚠️ ADVERTENCIA:** lea y entienda todas las instrucciones. La falta de seguimiento de las instrucciones listadas abajo puede resultar en una descarga eléctrica, fuego y/o lastimaduras personales serias.

### GUARDE ESTAS INSTRUCCIONES

## ÁREA DE TRABAJO

- Mantenga su área de trabajo limpia y bien iluminada. Mesas desordenadas y áreas oscuras pueden causar accidentes.
- No use la máquina en atmósferas explosivas, tales como frente a la presencia de líquidos inflamables, gases o polvo. La herramienta eléctrica genera chispas, las cuales pueden provocar incendios.
- Mantenga a los observadores, chicos y visitantes lejos de la máquina mientras la está operando. Las distracciones pueden causarle la pérdida del control.

## SEGURIDAD ELÉCTRICA

### ⚠️ ADVERTENCIA

- Evite el contacto del cuerpo con las superficies descargadas a tierra tales como tubos, radiadores, rangos y refrigeradores. Hay un aumento de riesgos de descarga eléctrica si su cuerpo es descargado a tierra.
- No exponga la máquina a la lluvia o a condiciones de humedad. La entrada de agua en la máquina aumentará el riesgo de una descarga eléctrica.
- No abuse del cable. Nunca use el cable para llevar la herramienta o tirar del cable para sacarlo del tomacorriente. Mantenga el cable lejos del calor, del aceite, bordes filosos y partes móviles. Haga reemplazar los cables dañados por personal autorizado. Los cables dañados incrementan los riesgos de descarga eléctrica.
- Si el cordón de alimentación se daña deberá ser reemplazado por el fabricante o su representante.
- Las fichas de las herramientas deben coincidir con el tomacorriente. No la modifique bajo ninguna forma. No utilice adaptadores para herramientas eléctricas con toma a tierra. Las fichas sin modificar y tomacorrientes que encajen correctamente reducen el riesgo de choque eléctrico.
- Cuando se utiliza una herramienta eléctrica en el exterior. Utilice una extensión del cable adecuada para exteriores. El uso de un cable adecuado para exteriores disminuye el riesgo de choque eléctrico.

## SEGURIDAD PERSONAL

- Manténgase alerta, mire lo que está haciendo y use el sentido común cuando esté usando la máquina. No use la herramienta cuando esté cansado o bajo la influencia de drogas, alcohol o medicación. Un momento de desatención mientras está operando la máquina puede tener como resultado una lastimadura seria.
- Vístase correctamente. No use ropa floja o joyería. Contenga el pelo. Mantenga su pelo, vestimenta y guantes lejos de las partes móviles. La ropa suelta, joyería o el pelo largo pueden



- ser atrapados por las partes móviles.
- Evite el arranque accidental. Asegúrese que la llave esté en la posición de apagado antes de enchufar la máquina. Llevar la máquina con el dedo en la llave de encendido o enchufar máquinas que tengan la llave en la posición de encendido invita a que ocurran accidentes.
- No sobre extienda la distancia con la máquina. Mantenga buen calzado y vestimenta siempre. Un calzado y vestimenta adecuados permite un mejor control de la herramienta en situaciones inesperadas.
- Use el equipo de seguridad. Siempre use protección ocular. Máscara para polvo, zapatos de seguridad antideslizantes, casco, o protección auditiva, deben ser usadas en las condiciones apropiadas.
- Antes de conectar la herramienta a una fuente de energía (receptáculo, salida, etc.), asegúrese que el voltaje de provisión sea el mismo que el mencionado en el plato nominal de la herramienta. Una fuente de potencia mayor que la especificada para la máquina puede ocasionar lastimaduras serias para el usuario como también puede dañar la máquina.



## USO Y CUIDADO DE LA MÁQUINA

- Use mordazas o alguna otra manera práctica para asegurar y apoyar la pieza de trabajo a una plataforma estable. Sostener la pieza de trabajo con las manos o contra su cuerpo es inestable y puede generar una pérdida de control.
- No fuerce la máquina. Use la máquina correcta para su aplicación. La máquina correcta realizará mejor y de manera más segura el trabajo para el cual fue diseñado.
- No use la máquina si la llave de encendido no enciende o apaga. Cualquier máquina que no pueda ser controlada con la llave es peligrosa y debe ser reparada.
- Desconecte el enchufe de la fuente de energía antes de hacer algún ajuste, cambiar accesorios o guardar la máquina. Estas medidas preventivas reducen el riesgo de que la máquina se encienda accidentalmente.
- Almacene las máquinas eléctricas fuera del alcance de los chicos y cualquier otra persona que no esté capacitada en el manejo. Las herramientas son peligrosas en manos de usuarios que no están capacitados.
- Mantenga la herramienta con cuidado. Mantenga las herramientas cortantes filosas y limpias. Las herramientas correctamente mantenidas, con sus bordes filosos son menos probable que se empasten y son más fáciles de controlar.
- Chequee si hay una mala alineación o un empaste de partes móviles, partes rotas, o cualquier otra condición que pueda afectar la operación de la máquina. Si hay daños haga reparar la máquina antes de usarla. Muchos accidentes son causados por máquinas con un mantenimiento pobre.
- Use solamente accesorios recomendados por el fabricante de su modelo. Accesorios que funcionan para una máquina pueden ser peligrosos cuando son usados en otra máquina.
- No altere o use mal la máquina. Esta máquina fue construida con precisión. Cualquier alteración o modificación no especificada es un mal uso y puede resultar en una condición peligrosa.
- Es recomendable que use un dispositivo de seguridad adecuado, tal como un interruptor térmico y diferencial cuando esta usando equipos eléctricos.

## REPARACIÓN

- La reparación de la herramienta debe ser llevada a cabo solamente por un personal de reparaciones calificado. La reparación o el mantenimiento realizado por una persona no calificada puede generar peligro de lastimadura.
- Cuando esté reparando la máquina use únicamente partes de reemplazo idénticas. Siga las instrucciones en la sección de mantenimiento de este manual. El uso de partes no autorizadas o la falta en el seguimiento de las instrucciones de mantenimiento pueden ocasionar el riesgo de una descarga eléctrica o lastimadura.

## Manual del Usuario



### NORMAS DE SEGURIDAD PARA EL COMPONENTE LASER

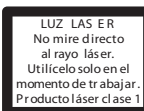
El láser usado en ésta máquina es clase 1 con máximo 0.39mW de potencia y 650nm de longitud de onda. Este tipo de láser no presenta una amenaza normalmente, pero mirar directamente al rayo, puede causar ceguera temporal.



#### PRECAUCION

No mire directamente al rayo láser. Existe riesgo si usted mira deliberadamente el rayo.

El láser debe ser usado y mantenido de acuerdo a estas instrucciones



### NORMAS ESPECÍFICAS DE SEGURIDAD

**PRECAUCIÓN:** Antes de conectar la herramienta a la fuente de poder asegúrese que el voltaje del receptáculo es la misma que la placa de datos técnicos en la herramienta. Una fuente de poder con un voltaje superior a la permitida por la herramienta podría resultar en daño de propiedad y daños personales. Utilizar una tensión menor que la permitida puede ser dañino para el motor. Siempre desconecte la herramienta de la fuente de poder antes de realizar cualquier mantenimiento o modificación.

1. Cuando opere la sierra, utilice equipamiento de seguridad.
2. Asegúrese que haya una iluminación adecuada a la hora del trabajo.
3. No utilice la sierra antes de que las guardas se encuentren en su lugar.
4. No utilice la sierra para cortar metales o mampostería.
5. No permita que una persona menor de 18 años opere la máquina.
6. Asegúrese que el operador se encuentre adiestrado correctamente para la operación y el mantenimiento de la herramienta.
7. No utilice esta sierra para cortar leña.
8. Mantenga el area de trabajo libre de elementos que puedan hacerlo tropezar.
9. Reporte fallas en la máquina, incluyendo sierra y guardas, ni bien las descubra.
10. Asegúrese que la máquina está fijada siempre a un banco, cuando sea posible.
11. Siempre parese hacia un lado cuando opere la máquina.
12. Nunca utilice una hoja de sierra doblada o quebrada.
13. Cuando corte madera redonda, utilice la morsa para que la pieza de trabajo gire hacia los dos lados de la mesa.
14. Nunca utilice sus manos para remover aserrín, astillas o basura cerca de la hoja de sierra.
15. Utilice hojas de sierra solo recomendadas por el fabricante
16. No utilice hojas de sierra de acero rápido
17. Si el inserto de la mesa se encuentra dañado o gastado, reemplacelo en su centro de servicio autorizado.
18. Nunca deje en el area de trabajo trapos, hilos y cuerdas.
19. Evite cortar clavos. Inspeccione la pieza de trabajo y remueva todos los clavos y elementos ajenos antes de comenzar a cortar.
20. Soporte el trabajo apropiadamente.
21. Abstengase de remover piezas de trabajo cuando la herramienta continúe en funcionamiento.
22. No intente liberar una sierra atascada cuando la sierra se encuentra en funcionamiento.
23. No detenga la hoja de sierra con una pieza de madera. Permita que se detenga de manera natural
24. Si llegase a ser interrumpido mientras realiza un trabajo, termine lo que está haciendo antes de quitar la atención de la sierra.
25. Chequee periodicamente que todos los tornillos, pernos y tuercas se encuentren correctamente ajustados antes de realizar cualquier operación.
26. No almacene objetos por sobre la máquina de manera que puedan caerse sobre la herramienta.



27. Siempre sostenga la sierra de las partes aisladas. En caso de que la sierra corte el cable, todas las partes metálicas se volverán "Vivas". En este caso, apague la máquina y remueva el cable de la toma de corriente.
28. Nunca aserre cerca de combustibles líquidos o gases.
29. Tenga en cuenta la dirección de rotación de la hoja y la rotación de la máquina.
30. No trabe la guarda móvil en una posición abierta.
31. Conecte la sierra a un extractor de polvo y asegúrese que trabaje correctamente. Como operador de la sierra asegúrese de entender todos los factores e influencias de la exposición al polvo, incluyendo el tipo de material a ser trabajado, la importancia de la extracción local y el ajuste apropiado de la herramienta para la correcta extracción de polvo. Se recomienda utilizar siempre mascarilla contra polvo.
32. Utilice guantes cuando maneja hojas de sierra y materiales ásperos.
33. Las hojas de sierra deberían ser llevadas en un sosten siempre que fuera posible
34. Utilice hojas de sierra bien afiladas y que concuerden con la velocidad permitida por la herramienta.
35. Tome recaudos extras cuando haga trabajos de ranuración
36. La sierra ingleteadora puede ser transportada facilmente por la manija de transporte, solo cuando esta haya sido desconectada de la fuente de poder y trabada correctamente.
37. Tenga la herramienta en un suelo nivelado, bien limpio y sin materiales sueltos.
38. Asegúrese que el brazo de la herramienta se encuentre asegurado correctamente cuando realice cortes a bisel.
39. Asegúrese que se encuentra entrenado en el uso, el ajuste y la operación de la herramienta.
40. Cuando realice cortes con piezas de trabajo más largas que el ancho de la mesa, asegúrese que el final de la pieza se encuentre alineada y bien posicionada en comparación con la pieza que se encuentra en la mesa de trabajo. Los soportes deben ser posicionados de manera tal que cuando se realice el corte, la pieza resultante no caiga al suelo. Varios soportes en intervalos regulares de la máquina deberían ser colocados si la pieza a trabajar es demasiado larga.

## CABLE DE EXTENSIÓN

- Reemplace los cables dañados inmediatamente. El uso de cables dañados puede dar descargas eléctricas, quemar o electrocutar.
- Si es necesario un cable de extensión, debe ser usado un cable con el tamaño adecuado de los conductores. La tabla muestra el tamaño correcto para usar, dependiendo en la longitud del cable y el rango de amperaje especificado en la etiqueta de identificación de la máquina. Si está en duda, use el rango próximo más grande. Siempre use cables de extensión listados en UL.

### TAMAÑOS RECOMENDADOS DE CABLES DE EXTENSIÓN

Rango de amperaje de la herramienta	Voltage	Longitud del cable	
		50ft 15m	100ft 30m
3~6 16	220 V	AWG 21mm	216 AWG 21mm2
6~8	220 V	16 AWG 21mm2	14 AWG 28mm2
8~11	220 V	12 AWG 37mm2	12 AWG 37mm2

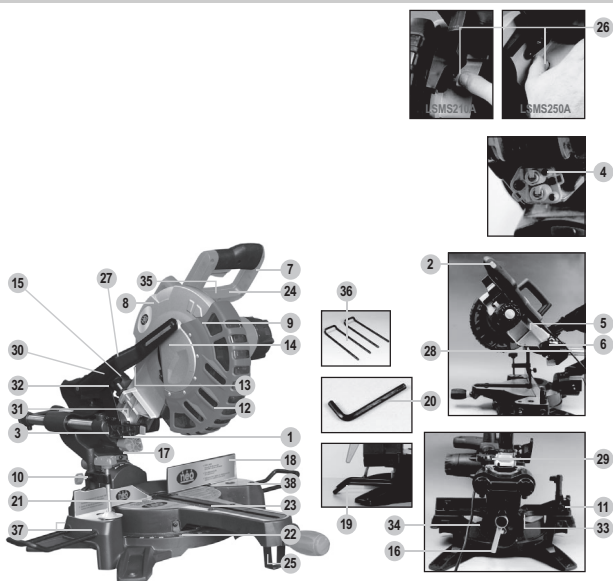


## ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

SI 850/1/110	110V~ 60Hz
SI 850/1/220	220V~ 50-60Hz
POTENCIA	2400W - 3 1/4HP
VELOCIDAD EN VACIO	n0: 5000/min
HOJA	254 x 16 mm - 10" x 5/8" 24 dientes
CORTE INGLETE 0-52°	IZQUIERDA/DERECHA
CORTE BISEL 0-45°	IZQUIERDA
CORTE MAX. DERECHO	0° x 0 = 285 x 70mm - 11 7/32 x 2 3/4"
CORTE MAX. INGLETE	45° x 0° = 200 x 70mm - 7 7/8 x 2 3/4"
CORTE MAX. BISEL	0° x 45° = 285 x 40mm - 11 7/32 x 1 9/16"
CORTE MAX. INGLETE COMP.	45°x45° = 200x40mm - 7 7/8 x 1 9/16"



## DESCRIPCIÓN DE LA HERRAMIENTA



- |   |  |   |
|---|--|---|
| <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Ensamble de laser</li> <li>2. Interruptor de laser</li> <li>3. Cubierta de laser</li> <li>4. Control de intensidad</li> <li>5. Brazo de Sierra</li> <li>6. Perilla de desenganche</li> <li>7. Manija de operación</li> <li>8. Manija de transporte</li> <li>9. Guarda fija superior</li> <li>10. Morsa</li> <li>11. Traba de morsa (x2)</li> <li>34. Ajuste de bisel 0°</li> <li>37. Set de localización</li> </ol> | <ol style="list-style-type: none"> <li>12. Guarda rotativa</li> <li>13. Brazo de retracción</li> <li>14. Cubierta de tornillos</li> <li>15. Bolsa recolectora</li> <li>16. Traba de bisel</li> <li>17. Escala de bisel</li> <li>18. Guía</li> <li>19. Barra estabilizadora</li> <li>20. Llave hexagonal</li> <li>21. Mesa de inglete</li> <li>22. Escala de inglete</li> <li>35. Pestillo</li> <li>38. Tornillos de traba</li> </ol> | <ol style="list-style-type: none"> <li>23. Inserto de mesa</li> <li>24. Interruptor gatillo</li> <li>25. Traba de inglete</li> <li>26. Traba de eje</li> <li>27. Puerto de extracción</li> <li>28. Barras deslizantes</li> <li>29. Traba deslizante</li> <li>30. Ajuste profundidad de trenchado</li> <li>31. Detención de trenchado</li> <li>32. Tuerca</li> <li>33. Ajuste de bisel 45°</li> <li>36. Barras de soporte laterales</li> </ol> |
|---|--|---|



## INSTRUCCIONES DE ENSAMBLADO

### • Desembalaje

Remueva el taladro de la caja y examínelo cuidadosamente. No deseche el cartón o cualquier material de embalaje hasta que todas las partes sean examinadas.

**! PRECAUCIÓN:** Para prevenir lastimaduras, si alguna parte de la herramienta está faltando o está dañada, no enchufe la misma hasta que las partes dañadas sean reparadas o reemplazadas por un personal autorizado.

La sierra ha sido empacada con el brazo de sierra trabado en la posición inferior. Para soltar el brazo de sierra, tire la perilla de desenganche, rotela 45° y suéltela. Lentamente levante el brazo de la sierra.

**! PRECAUCIÓN:** No levante la sierra sosteniéndola de la guarda. Utilice la manija de operación.

### TRANSPORTACIÓN

Transporte la sierra ingleteadora solo cuando el brazo de sierra se encuentre trabado en la posición inferior, la sierra apagada y desconectada de la fuente de poder.

Solo levante la sierra por la manija de operación o las salidas exteriores. No eleve la sierra usando las guardas.

### MONTAJE A BANCA

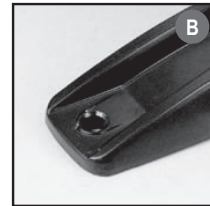
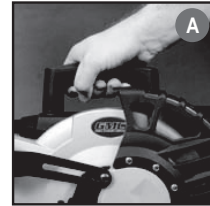
La base de la sierra tiene agujeros en sus patas para facilitar el montaje a una banca o mesa de trabajo.

1. Coloque la sierra en una mesa de trabajo plana, nivelada utilizando pernos (no suministrados) y fije la sierra a la mesa utilizando 4 pernos.
2. Si lo desea, Puede montar la sierra a una pieza de madera terciada de 13 mm o más ancha, que luego puede ser agarrada al soporte de trabajo o ser transportada y luego re-agarrada.

**! PRECAUCIÓN:** Asegurese que la superficie a ser montada no se encuentre torcida y desnivelada. Esto puede provocar cortes imprecisos y movimientos indeseados.

### PERILLA DE DESENGANCHE.

La perilla de desenganche se utiliza para sostener el cabezal de la sierra hacia abajo cuando la transporta o la almacena. La sierra nunca debe ser utilizada con la perilla de desenganche colocada con el cabezal hacia abajo.



## Manual del Usuario



### TRABAS DE LA MESA DE INGLETE

Las mesas de trabas de inglete se utilizan para trabar la mesa al angulo de corte en inglete deseado.

La sierra ingleteadora corta de 0° a 45° tanto a la izquierda como a la derecha. Para ajustar el angulo de corte de inglete suelte las trabas de la mesa de inglete y rote la mesa de inglete a la posición deseada. La mesa de inglete hace un sonido de click de detención a los 0°, 15°, 22.5°, 30° y 45° para una rapida configuración de angulos de corte regulares.

**PRECAUCIÓN:** Asegúrese de volver a ajustar las trabas de la mesa de inglete antes de realizar un corte. El no llevar a cabo esta acción puede resultar en movimientos indeseables de la tabla al realizar un corte lo que puede causar severas lastimaduras personales.

### TRABA DE BISEL

La traba de bisel se utiliza para configurar la posición de la cuchilla a la posición de bisel deseada. La sierra ingleteadora corta de 0° a 45° hacia la izquierda. Para ajustar en angulo de bisel, suelte la traba de bisel y ajuste el brazo de la sierra al angulo de bisel deseado.

**PRECAUCIÓN:** Asegúrese de volver a ajustar la traba de bisel antes de realizar un corte. El no llevar a cabo esta acción puede resultar en movimientos indeseables del brazo de la sierra lo que puede causar severas lastimaduras personales.

### AJUSTE DE BISEL

El ajuste de bisel debe removerse antes de ajustar el angulo de bisel. Para regresar la sierra a 0° (Posición vertical) mueva el brazo de la sierra hacia la izquierda y presione en el 0° el ajuste de bisel.

Regrese la sierra a la posición vertical, esta se colocará automáticamente a 0°.

Ajuste la traba de bisel.

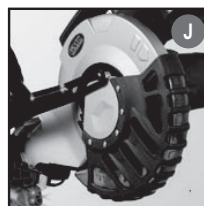
### MORSAS

Las morsas pueden ser montadas sobre la guía a cualquiera de los lados de la hoja de sierra, dependiendo la tarea que realice.

Utilice la traba de morsas a la parte trasera de la guía para asegurar las morsas en posición

### BOTON DE TRABA DE EJE

El botón de traba de eje previene que la cuchilla rote en la sierra. Presione y sostenga el botón de traba de eje cuando instale, intercambie o remueva la cuchilla.





### GUARDA ROTATIVA INFERIOR DE LA CUCHILLA

La guarda rotativa inferior de la cuchilla provee protección de los dos lados de la cuchilla. Esta se retrae sobre la cubierta superior de la cuchilla (4) cuando la sierra se mueve hacia la pieza de trabajo.

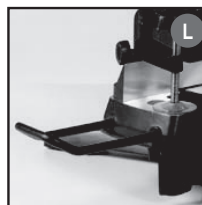
### BOLSA RECOLECTORA DE POLVO

La bolsa recolectora de polvo encaja sobre el puerto extractor de polvo. Para una eficiente recolección del polvo vacíe la bolsa recolectora cuando se encuentre medio llena. Esto permite una mayor circulación de aire dentro de la bolsa.



### COLOCANDO LAS BARRAS LATERALES

Las barras de soporte laterales ayudan a sostener el material cuando trabaja con piezas de trabajo muy largas. En la herramienta se encuentran 2 agujeros de locación para las barras laterales en cada uno de los lados. Afloje los tornillos de traba con la llave hexagonal de 6mm. Asegúrese que las barras laterales se encuentren insertadas antes de su utilización para sostener la pieza de trabajo. Los tornillos de soporte de la barra deben ser correctamente ajustados antes de su utilización.



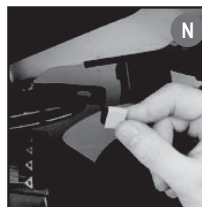
### ENCENDIDO Y APAGADO

1. Para encender la herramienta, presione y sostenga el gatillo interruptor
2. Para apagar la herramienta, suelte el interruptor gatillo.



### ENCENDIENDO EL LASER

El generador de laser emite una linea angosta e intensa de luz roja que lo guiará mientras realiza el corte. Intensifica la visión de corte del operador, permite una colocación rápida, incrementa la precisión e incrementa la seguridad. Para encender la linea de laser, presione el interruptor de encendido de laser. Para apagar el laser presione el interruptor de encendido de laser una vez más.



### ALINEANDO LA REGLA DE LA MESA CON LA CUCHILLA

1. Asegurese que la herramienta se encuentre desconectada de la fuente de poder.
2. Presione el brazo de la sierra hacia la posición inferior y aplique el boton de traba para mantenerla en la posición de transporte.
3. Suelte las trabas de inglete
4. Rote la mesa hasta que el punteador se encuentre a 0°
5. Reajuste las trabas de inglete.
6. Afloje la traba de bisel y posicione el brazo de la sierra
7. Posicione una escuadra contra la mesa y la parte plana de la cuchilla



**NOTA:** Asegúrese que la escuadra haga contacto con la parte plana de la cuchilla, no con los dientes

## Manual del Usuario



8. Rote la cuchilla a mano para chequear el alineamiento de la cuchilla a varios puntos.
9. El borde de la escuadra con respecto a la cuchilla y a la mesa debe ser paralelo.
10. Si el ángulo de la cuchilla queda fuera de la escuadra, ajuste de la siguiente manera:
11. Utilice una llave de 8mm o una llave ajustable para aflojar la tuerca que asegura el ajuste de bisel. También, afloje la traba de bisel.
12. Ajuste el tornillo de bisel 0° utilizando una llave hexagonal a 4mm para traer la cuchilla en alineación con la escuadra.
13. Desajuste el tornillo que sostiene el punteador de la escala de bisel y ajuste la posición del punteador para que indique precisamente el cero en la escala. Reajuste el tornillo
14. Reajuste la traba de bisel y la tuerca de traba asegurando el tornillo de bisel 0°.

**NOTA:** El procedimiento superior también puede ser utilizado para chequear el ángulo de la sierra a 45° de ángulo de bisel. El tornillo de ajuste de bisel a 45° se encuentra del lado opuesto del brazo de la sierra.

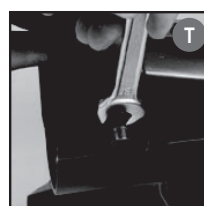
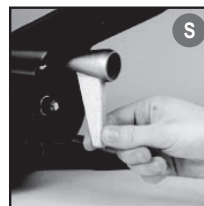
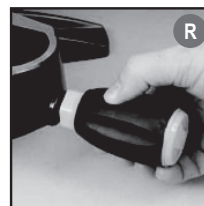
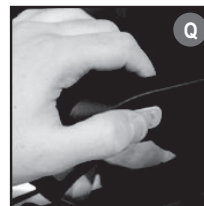
### ALINEANDO LA GUIA CON LA MESA

1. Asegúrese que la herramienta se encuentre desconectada de la fuente de poder.
2. Presione el brazo de la sierra hacia la posición inferior y aplique el botón de traba para mantenerla en la posición de transporte.
3. Suelte las trabas de inglete.
4. Rote la mesa hasta que el punteador marque 0°.
5. Ajuste las trabas de inglete.
6. Utilice una llave hexagonal de 6mm, soltando los dos tornillos asegurando la guía a la base
7. Posicione una escuadra contra la guía y a los lados de la cuchilla
8. Ajuste la guía hasta que haga escuadra con la cuchilla.
9. Asegure los tornillos de traba asegurando la guía.
10. Desajuste el tornillo del punteador y ajústelo de posición tal que este marque de manera precisa el cero en la escala.
11. Reajuste los tornillos asegurando el punteador de escala de inglete.

### INTERCAMBIANDO LA CUCHILLA

**⚠ PELIGRO!!:** Nunca intente utilizar una cuchilla más larga de la que permite la sierra. Esta puede entrar en contacto con las guardas de la cuchilla. Nunca utilice una cuchilla que sea muy gruesa, lo que puede ocasionar que el reborde externo de la cuchilla entre en contacto con las arandelas del eje. Esto prevendrá que los tornillos de la cuchilla se aseguren apropiadamente junto con el eje. No utilice la sierra para cortar metales o mampostería. Asegúrese que haya los espaciadores y arandelas necesarios para ajustar correctamente la cuchilla al eje.

1. Asegúrese que la herramienta se encuentre desconectada de la fuente de poder.
2. Presione hacia abajo la manija de operación y presione la perilla de





desenganche para soltar el brazo de la sierra.

3. Eleve el brazo de la sierra a su posición superior.
4. Suelte y remueva los tornillos que aseguran el brazo de retracción de la guarda rotativa de la cuchilla.
5. Desajuste los tornillos que aseguran la cubierta metálica de la cuchilla.
6. Empuje la guarda rotativa de la cuchilla hacia abajo junto con la cubierta de cuchilla. Cuando la guarda rotativa de la cuchilla se posicione sobre la cubierta de cuchilla fija, es posible de acceder al perno de la cuchilla
7. Sostenga la guarda rotativa y presione el boton de traba de eje. Rote la cuchilla hasta que el eje trabaje.
8. Utilice la llave hexagonal de 6mm incluida en el empaque para aflojar y remover el perno de la cuchilla (Suelte hacia la derecha mientras sostiene la cuchilla hacia el lado contrario)
9. Remueva la arandela, el reborde externo, la arandela y la cuchilla
10. Coloque una gota de aceite dentro del reborde interno y el reborde externo donde se encuentren en contacto con la cuchilla.
11. Fije la cuchilla nueva en el eje teniendo cuidado que el reborde interno se deposite detrás de la cuchilla

**PRECAUCION:** Para asegurar la correcta rotación de la cuchilla, siempre instale la cuchilla con los dientes y la flecha impresa en la cuchilla del lado de la cuchilla apuntando hacia abajo. La dirección de rotación de la cuchilla también se encuentra estampada con una flecha en la guarda superior de la cuchilla.

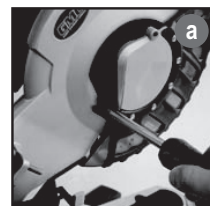
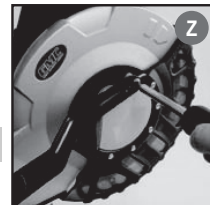
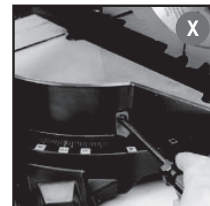
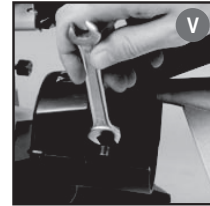
12. Reemplace el reborde externo.
13. Presione el boton de traba de eje y reemplace la arandela y el perno.
14. Utilice la llave hexagonal de 6mm para ajustar el perno de la cuchilla firmemente.
15. Baje la guarda de la cuchilla, sostenga la guarda de cuchilla rotativa y la cubierta de los tornillos en posición y reajuste los tornillos para asegurar las guardas en posición.
16. Reemplace la guarda del brazo de retracción y asegúrelo a la guarda rotativa.
17. Chequee que la guarda opere correctamente, y que rote cuando se empuje para abajo el cabezal de la cuchilla.
18. Conecte la sierra y chequee que la operación de la cuchilla sea correcta.

## INSTRUCCIONES DE OPERACIÓN

### CORTE CRUZADO (SIN ACCION DESLIZANTE)

Un corte cruzado se realiza cortando sobre el grano de la pieza de trabajo. Un corte a 90° se realiza con la mesa a 0°. Cortes de inglete cruzados se realizan con la mesa puesta en cualquier otra posición que no sea 0°.

1. Presione la perilla de desenganche y levante el brazo de la sierra hacia la posición de altura máxima.



## Manual del Usuario



2. Suelte las perillas de inglete.
3. Rote la mesa de inglete hasta que el punteador marque el ángulo deseado.
4. Reajuste las perillas de inglete.

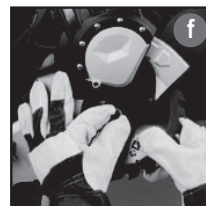
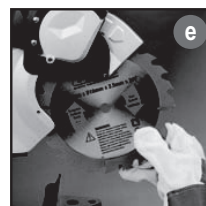
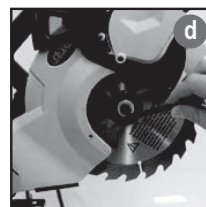
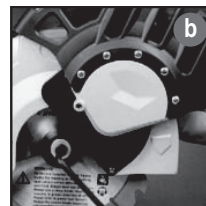
**! PRECAUCION:** Asegurese de reajustar las trabas de bisel antes de realizar un corte. El no realizar esta acción puede ocasionar que la mesa se mueva indeseadamente pudiendo provocar lastimaduras severas.

5. Posicione la pieza de trabajo plana sobre la mesa de trabajo con una punta asegurado contra la guía. Si la tabla se encuentra deformada, deposite el lado convexo contra la guía. Si el lado concavo contra la guía, la tabla podría partirse y atascar la cuchilla.
6. Cuando corte piezas largas de maderas, soporte el lado opuesto de la pieza de trabajo con barras de soportes laterales, Un estante giratorio o una superficie de trabajo nivelada con la mesa de la sierra.
7. Utilice la morsa para asegurar la pieza de trabajo cuando sea posible.
8. Puede remover la morsa soltando la perilla de ajuste y moverla hacia el otro lado de la sierra. Asegurese que la morsa este correctamente ajustada a la mesa de trabajo.
9. Antes de encender la sierra, realice un corte seco de prueba para verificar que la sierra funcione sin problemas.
10. Sostenga la manija de operación firmemente y presione el interruptor gatillo. Permita que la sierra alcance su velocidad máxima antes de comenzar el corte.
11. Suelte el pestillo de desenganche y lentamente lleve la cuchilla hacia la pieza de trabajo.
12. Suelte el interruptor gatillo y permita que la cuchilla detenga su rotación antes de levantarla de la pieza de trabajo. Espere a que la pieza se detenga completamente antes de remover la pieza de trabajo de la mesa de corte.

### CORTE CRUZADO (CON ACCION DESLIZANTE)

Cuando realice trabajos sobre piezas de trabajo amplias, principalmente desatornille la traba deslizante

1. Presione la perilla de desenganche y levante el brazo de la sierra hacia la posición de altura máxima.
2. Mantenga firmemente la manija y presione el gatillo interruptor. Permita que la cuchilla llegue a su velocidad máxima.
3. Presione el pestillo y lentamente descienda la cuchilla hacia la pieza de trabajo y deslicela hacia adelante y hacia atrás mientras corta la pieza.
4. Suelte el gatillo interruptor y permita que la cuchilla se detenga completamente antes de levantar la hoja de la pieza de trabajo. Espere a que la cuchilla se detenga completamente antes de remover la pieza de trabajo de la mesa.





### CORTE A BISEL

Un corte a bisel se realiza cortando a través del grano de la pieza de trabajo con la cuchilla en ángulo con la guía y la mesa de trabajo. La mesa de trabajo debe ser posicionada a 0° y la cuchilla posicionada a un ángulo de 0° a 45°

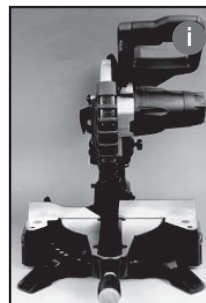
1. Presione la perilla de desenganche y levante el brazo de la sierra a su altura máxima.
2. Suelte las perillas de inglete.
3. Rote la mesa de inglete hasta que el punteador marque el ángulo deseado.
4. Reajuste las perillas de inglete.

**⚠ PRECAUCIÓN:** Asegúrese de reajustar las trabas de bisel antes de realizar un corte. El no realizar esta acción puede ocasionar que la mesa se mueva indeseadamente pudiendo provocar lastimaduras severas.

5. Desajuste la traba de bisel y mueva el brazo de la sierra hacia la izquierda al ángulo de bisel deseado (entre 0 y 45°). Ajuste la traba de bisel.
6. Deposite la pieza de trabajo plana contra la mesa de corte con un borde asegurado contra la guía. Si la tabla se encuentra deformada, deposite el lado convexo contra la guía. Si el lado concavo es depositado contra la guía, la tabla podría romperse y trabar la sierra.
7. Cuando corte piezas largas de maderas, soporte el lado opuesto de la pieza de trabajo con barras de soportes laterales, Un estante giratorio o una superficie de trabajo nivelada con la mesa de la sierra.
8. Utilice la morsa para asegurar la pieza de trabajo cuando sea posible.
9. Puede remover la morsa soltando la perilla de ajuste y moverla hacia el otro lado de la sierra. Asegúrese que la morsa este correctamente ajustada a la mesa de trabajo.
10. Antes de encender la sierra, realice un corte seco de prueba para verificar que la sierra funcione sin problemas.
11. Sostenga la manija de operación firmemente y presione el interruptor gatillo. Permita que la sierra alcance su velocidad máxima antes de comenzar el corte.
12. Suelte el pestillo de desenganche y lentamente lleve la cuchilla hacia la pieza de trabajo.
13. Suelte el interruptor gatillo y permita que la cuchilla detenga su rotación antes de levantarla de la pieza de trabajo. Espere a que la pieza se detenga completamente antes de remover la pieza de trabajo de la mesa de corte.

### CORTE INGLETE COMPUESTO

Un corte inglete compuesto involucra un corte a una posición de inglete y a un ángulo de bisel al mismo tiempo. Este tipo de cortes son usados para realizar marcos de fotografías, para cortar moldes, realizar cajas con lados inclinados y para enmarcamiento de techos. Siempre realice un corte piloto en una pieza que tenga de repuesto antes de realizar el corte sobre el material



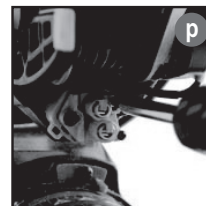
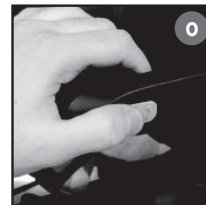
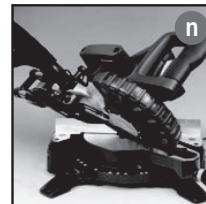
## Manual del Usuario



1. Presione la perilla de desenganche y levante el brazo de la sierra a su altura máxima.
2. Suelte las perillas de inglete.
3. Rote la mesa de inglete hasta que el punteador marque el angulo deseado.
4. Reajuste las perillas de inglete.

**! PRECAUCION:** Asegurese de reajustar las trabas de bisel antes de realizar un corte. El no realizar esta acción puede ocasionar que la mesa se mueva indeseadamente pudiendo provocar lastimaduras severas.

5. Desajuste la traba de bisel y mueva el brazo de la sierra hacia la izquierda al angulo de bisel deseado (entre 0 y 45°). Ajuste la traba de bisel.
6. Deposite la pieza de trabajo plana contra la mesa de corte con un borde asegurado contra la guia. Si la tabla se encuentra deformada, deposite el lado convexo contra la guia. Si el lado concavo es depositado contra la guia, la tabla podría romperse y trabar la sierra.
7. Cuando corte piezas largas de maderas, soporte el lado opuesto de la pieza de trabajo con barras de soportes laterales, Un estante giratorio o una superficie de trabajo nivelada con la mesa de la sierra.
8. Utilice la morsa para asegurar la pieza de trabajo cuando sea posible.
9. Puede remover la morsa soltando la perilla de ajuste y moverla hacia el otro lado de la sierra. Asegurese que la morsa este correctamente ajustada a la mesa de trabajo.
10. Antes de encender la sierra, realice un corte seco de prueba para verificar que la sierra funcione sin problemas.
11. Sostenga la manija de operación firmemente y presione el interruptor gatillo. Permita que la sierra alcance su velocidad máxima antes de comenzar el corte.
12. Suelte el pestillo de desenganche y lentamente lleve la cuchilla hacia la pieza de trabajo.
13. Suelte el interruptor gatillo y permita que la cuchilla detenga su rotación antes de levantarla de la pieza de trabajo. Espere a que la pieza se detenga completamente antes de remover la pieza de trabajo de la mesa de corte.



### AJUSTANDO LA LINEA LASER

La luz laser incluida en la herramienta emite una larga linea laser sobre la pieza de trabajo. Para ajustar la linea del laser proceda de la siguiente manera:

1. Encienda la luz laser con el interruptor del laser
2. Desajuste los dos tornillos del ensamble del laser
3. Ajuste el ensamble del laser hasta que la linea laser se encuentre en la posición deseada - centrada con la cuchilla hacia la izquierda o hacia la derecha de la cuchilla.
4. Apague la luz laser.



## UTILIZANDO LA LINEA LASER

### PRECAUCIONES!!

No observe el laser directamente.

Nunca apunte el laser directamente hacia una persona u objeto que no sea la pieza de trabajo. No apunte deliberadamente el laser hacia el personal y asegurese que la luz no sea dirigida directamente hacia los ojos de una persona por un periodo de tiempo mayor a 0.25 segundos. Asegurese siempre que el laser es apuntado hacia una pieza de trabajo firme sin superficies reflexivas. Madera o piezas de trabajo ásperas son aceptables. Piezas brillantes y reflexivas no son aptas para el corte con laser ya que la superficie de la pieza de trabajo puede reflejar el laser directamente hacia la cara del operador.


Siempre recuerde apagar el laser cuando termina el trabajo. Solo encienda el laser cuando la pieza de trabajo se encuentre sobre la mesa de trabajo.

1. Marque la linea de corte sobre la pieza de trabajo.
2. Ajuste el angulo de inglete y el angulo de bisel cuando sea necesario.
3. Encienda el rayo laser.
4. Deposite la pieza de trabajo en posición debajo de la linea laser coincidiendo con la marca en lapiz que posee la pieza de trabajo.
5. Conecte la herramienta y encienda el motor.
6. Suelte el pestillo de desenganche
7. Cuando la cuchilla se encuentra a velocidad máxima (aproximadamente 2 segundos) Baje la cuchilla hacia la pieza de trabajo
8. Cuando complete el corte, apague la luz laser.
9. Luego de la utilización, limpie el laser como se describe a continuación:
  - A. Apague la luz laser y remueva el enchufe de la fuente de poder.
  - B. Con el brazo de la sierra levantado, utilice un cepillo suave para remover el aserrin acumulado del ensamble de laser.

**NOTA:** Utilice protección ocular cuando remueva el polvo del laser.



## **MANTENIMIENTO**

 **PRECAUCION:** Asegurese siempre que su herramienta se encuentra desenchufada de la fuente de poder antes de realizar cualquier operación de mantenimiento sobre ella.

### **MANTENIMIENTO DEL CABLE DE PODER**

Si su cable de poder necesitara ser reemplazado, la tarea debe ser realizada por un operador de un servicio técnico autorizado, para prevenir un peligro de seguridad.

### **LIMPIEZA**

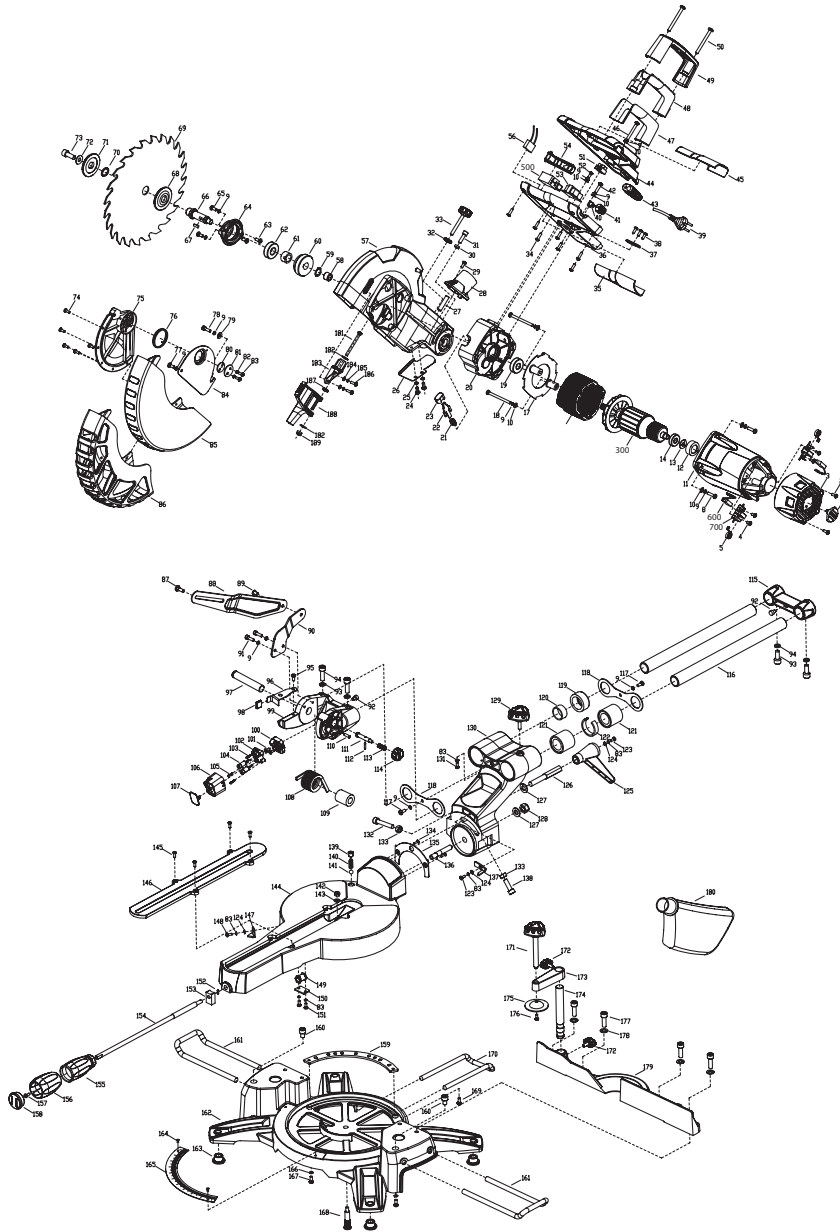
1. Mantenga las ventilaciones de la herramienta destapadas y limpias a todo momento
2. Remueva tierra y polvo regularmente. La limpieza se realiza mejor con un cepillo de cerdas suaves.
3. Relubrique las partes móviles a intervalos regulares.
4. Nunca utilice agentes cáusticos para limpiar las partes plásticas.

### **INSPECCIÓN GENERAL**

Chequee regularmente que todos los tornillos se encuentren correctamente ajustados. Estos pueden desajustarse con el tiempo debido a las vibraciones.



**DESPIECE SI 850/1**





## LISTADO DE PARTES SI 850/1

ITEM	CODIGO	DESCRIPCIÓN	DESCRIPTION
1	SI850-1R1001	TAPON	LOGO CAP
2	SI850-1R1002	TORNILLO	SCREW
3	SI850-1R1003	CUBIERTA DE MOTOR	MOTOR COVER
4	SI850-1R1004	TORNILLO	SCREW
5	SI850-1R1005	RESORTE	BRUSH SPRING
700	SI850-1R1700	PORTACARBONES	BRUSH HOLD
600	SI850-1R1600	JGO DE CARBONES	BRUSH
8	SI850-1R1008	TORNILLO	SCREW
9	SI850-1R1009	ARANDELA	SPRING WASHER
10	SI850-1R1010	ARANDELA	WASHER
11	SI850-1R1011	CARCASA DE MOTOR	MOTOR HOUSING
12	SI850-1R1012	PIE DE GOMA	RUBBER BOOT
13	SI850-1R1013	ARANDELA	WAVE WSHER
14	SI850-1R1014	RODAMIENTO	BEARING
300	SI850-1R1300	INDUCIDO	ARMATURE
400	SI850-1R1400	CAMPO	STATOR
17	SI850-1R1017	SILENCIADOR	FAN BAFFLE
18	SI850-1R1018	TORNILLO	SCREW
19	SI850-1R1019	RODAMIENTO	BEARING
20	SI850-1R1020	CAJA DE ENGRANAJES	GEAR CASE
21	SI850-1R1021	RESORTE	GEAR LOCK PIN SPRING
22	SI850-1R1022	PERNO	GEAR LOCK PIN
23	SI850-1R1023	TAPON	GEAR LOCK PIN CAP
24	SI850-1R1024	TORNILLO	SCREW
25	SI850-1R1025	ARANDELA	SPRING WASHER
26	SI850-1R1026	PLACA	ANTI-FINGER TOUCH PLATE
27	SI850-1R1027	TORNILLO	HEX GRUB SCREW
28	SI850-1R1028	ESCAPE	EXHAUST PORT
29	SI850-1R1029	TORNILLO	SCREW
30	SI850-1R1030	TUERCA	NUT
31	SI850-1R1031	TORNILLO	SOCKET HEAD SCREW
32	SI850-1R1032	TUERCA	KNURLED THIN NUT
33	SI850-1R1033	PERILLA DE AJUSTE	DEPTH OF CUT ADJUST KNOB
34	SI850-1R1034	TORNILLO	SCREW
35	SI850-1R1035	MOLDE INFERIOR	LOWER HANDLE OVERMOULD
36	SI850-1R1036	MANIJA INFERIOR	LOWER HANDLE
37	SI850-1R1037	PINZA	COLD CLAMP
38	SI850-1R1038	TORNILLO	SCREW
39	SI850-1R1039	ENCHUFE	CABLE PLUG
40	SI850-1R1040	INTERRUPTOR DE LASER	LASER SWITCH
41	SI850-1R1041	TAPON	LASER SWITCH CAP
42	SI850-1R1042	TORNILLO	SCREW
43	SI850-1R1043	PROTECTOR	CORD PROTECTOR
44	SI850-1R1044	MANIJA SUPERIOR	UPPER HANDLE
45	SI850-1R1045	MOLDE SUPERIOR	UPPER HANDLE OVERMOULD
46	SI850-1R1046	TORNILLO	SCREW
47	SI850-1R1047	MOLDE DE MANIJA	LOWER CARRY HANDLE OVERMOULD
48	SI850-1R1048	MANIJA INFERIOR	LOWER CARRY HANDLE



## LISTADO DE PARTES SI 850/1

ITEM	CODIGO	DESCRIPCIÓN	DESCRIPTION
49	SI850-1R1049	MANIJA SUPERIOR	UPPER CARRY HANDLE
50	SI850-1R1050	TORNILLO	SCREW
51	SI850-1R1051	POSTE	BINDING POST
52	SI850-1R1052	TORNILLO	SCREW
53	SI850-1R1053	TRANSFORMADOR	TRANSFORMER
54	SI850-1R1054	GATILLO	TRIGGER
500	SI850-1R1500	INTERRUPTOR	SWITCH
56	SI850-1R1056	CAPACITOR	CAPACITOR
57	SI850-1R1057	GUARDA	FIXED GUARD
58	SI850-1R1058	RODAMIENTO	NEEDLE BEARING
59	SI850-1R1059	CLIP CIRCULAR	C CLIP
60	SI850-1R1060	ENGRANAJE	GEAR
61	SI850-1R1061	ARANDELA	GEAR WASHER
62	SI850-1R1062	RODAMIENTO	BEARING
63	SI850-1R1063	TORNILLO	SCREW
64	SI850-1R1064	CUBIERTA DE ENGRANAJES	GEAR CASE COVER
65	SI850-1R1065	TORNILLO	SCREW
66	SI850-1R1066	EJE	SPINDLE
67	SI850-1R1067	LLAVE	KEY
68	SI850-1R1068	REBORDE INTERNO	BLADE FLANGE INNER
69	SI850-1R1069	HOJA	BLADE
70	SI850-1R1070	ARANDELA	BLADE WASHER
71	SI850-1R1071	REBORDE EXTERNO	BLADE FLANGE OUTER
72	SI850-1R1072	ARANDELA	WASHER
73	SI850-1R1073	PERNO	BLADE BOLT
74	SI850-1R1074	REMACHE	RIVET
75	SI850-1R1075	CENTRO DE MOLDE	CAST CENTRE
76	SI850-1R1076	RESORTE	TORSION SPRING
77	SI850-1R1077	TORNILLO	SPECIAL SCREW
78	SI850-1R1078	TORNILLO	SOCKET HEAD SCREW
79	SI850-1R1079	ARANDELA	BIG WASHER
80	SI850-1R1080	PLACA GUARDA CHICA	PLATE GUARDING(SMALL)
81	SI850-1R1081	PLACA GUARDA GRANDE	PLATE GUARDING(BIG)
82	SI850-1R1082	ARANDELA	SPRING WASHER
83	SI850-1R1083	TORNILLO	SCREW
84	SI850-1R1084	PLACA	MOVING GUARD PLATE
85	SI850-1R1085	GUARDA MOVIL	MOVING GUARD
86	SI850-1R1086	CUBIERTA	MOVING GUARD COVER
87	SI850-1R1087	TORNILLO	SHOULDER SCREW
88	SI850-1R1088	UNION	LINKAGE
89	SI850-1R1089	REMACHE	RIVET
90	SI850-1R1090	SOPORTE	LINKAGE SUPPORT
91	SI850-1R1091	TORNILLO	SOCKET HEAD SCREW
92	SI850-1R1092	POLO DE GOMA	RUBBER POLE
93	SI850-1R1093	ARANDELA	SPRING WASHER
94	SI850-1R1094	TORNILLO	SOCKET HEAD SCREW
95	SI850-1R1095	TORNILLO	SCREW
96	SI850-1R1096	SOPORTE	TRENCH DEPTH BRACKET



## LISTADO DE PARTES SI 850/1

ITEM	CODIGO	DESCRIPCIÓN	DESCRIPTION
97	SI850-1R1097	EJE PIVOTE	PIVOT SHAFT
98	SI850-1R1098	TAPON	BRACKET CAP
99	SI850-1R1099	SOPORTE	BRACKET
100	SI850-1R1100	PLACA	LASER FIXED PLATE
101	SI850-1R1101	TORNILLO	SCREW
102	SI850-1R1102	PORTADOR DE LASER	DUAL LASER CARRIER
103	SI850-1R1103	TORNILLO	SCREW
104	SI850-1R1104	LASER	LASER
105	SI850-1R1105	TORNILLO	SCREW
106	SI850-1R1106	CAJA DE LASER	LASER CASE
107	SI850-1R1107	VENTANA DE LASER	LASER WINDOW
108	SI850-1R1108	RESORTE	BIG TORSION SPRING
109	SI850-1R1109	MANGA	SPRING SLEEVE
110	SI850-1R1110	TORNILLO	HEX GRUB SCREW
111	SI850-1R1111	PERNO	LOCK PIN
112	SI850-1R1112	PERNO	ROLLED PIN
113	SI850-1R1113	RESORTE	LOCK PIN SPRING
114	SI850-1R1114	TAPON	LOCK PIN CAP
115	SI850-1R1115	TAPON	SLIDE END CAP
116	SI850-1R1116	DESIZADOR	SLIDE
117	SI850-1R1117	TORNILLO	SCREW
118	SI850-1R1118	CUBIERTA	BEARING COVER
119	SI850-1R1119	SET DE RODAMIENTOS	BEARING SET
120	SI850-1R1120	RODAMIENTO	GLIDE BEARING
121	SI850-1R1121	RODAMIENTO	LINEAR BEARING
122	SI850-1R1122	RESORTE	SPRING LOOP
123	SI850-1R1123	TORNILLO	SCREW
124	SI850-1R1124	ARANDELA	WASHER
125	SI850-1R1125	MANIJA	BEVEL LOCK HANDLE
126	SI850-1R1126	PERNO	BEVEL LOCK BOLT
127	SI850-1R1127	ARANDELA	WASHER
128	SI850-1R1128	TUERCA	LOCKNUT
129	SI850-1R1129	PERILLA	SLIDE LOCK KNOB
130	SI850-1R1130	BRAZO	ARM
131	SI850-1R1131	TORNILLO	SCREW
132	SI850-1R1132	TORNILLO	SOCKET HEAD SCREW
133	SI850-1R1133	TUERCA	NUT
134	SI850-1R1134	TORNILLO	SUNK SCREW
135	SI850-1R1135	CUBIERTA DE SEGURIDAD	SAFETY COVER
136	SI850-1R1136	PERNO	DOUBLE STUD
137	SI850-1R1137	PUNTEADOR	BEVER POINTER
138	SI850-1R1138	TORNILLO	SOCKET HEAD SCREW
139	SI850-1R1139	TORNILLO	HEX GRUB SCREW
140	SI850-1R1140	RESORTE	DETENT SPRING
141	SI850-1R1141	RODILLO DETENTOR	DETENT ROLL
142	SI850-1R1142	TUERCA	LOCKNUT
143	SI850-1R1143	ARANDELA	WASHER
144	SI850-1R1144	MESA GIRATORIA	TURNTABLE



## LISTADO DE PARTES SI 850/1

ITEM	CODIGO	DESCRIPCIÓN	DESCRIPTION
145	SI850-1R1145	TORNILLO	SCREW
146	SI850-1R1146	INSERTO DE CORTE	CUTTING INSERT
147	SI850-1R1147	PUNTEADOR	MITRE POINTER
148	SI850-1R1148	TORNILLO	SCREW
149	SI850-1R1149	PERNO	TURNTABLE BOLT
150	SI850-1R1150	CUBIERTA	TURNTABLE BOLT COVER
151	SI850-1R1151	TORNILLO	SCREW
152	SI850-1R1152	PERNO	ROLLED PIN
153	SI850-1R1153	PERNO	LOCK BOOT
154	SI850-1R1154	PERNO	LOCK BOLT
155	SI850-1R1155	MANIJA	LOCK HANDLE
156	SI850-1R1156	MOLDE DE MANIJA	LOCK HANDLE OVERMOULD
157	SI850-1R1157	TORNILLO	SCREW
158	SI850-1R1158	TAPON	LOCK HANDLE CAP
159	SI850-1R1159	PLACA	DETENT PLATE
160	SI850-1R1160	TORNILLO	SOCKET HEAD SCREW
161	SI850-1R1161	BARRA DE SOPORTE	SUPPORT BAR
162	SI850-1R1162	BASE	BASE
163	SI850-1R1163	PIE DE GOMA	RUBBER FOOT
164	SI850-1R1164	REMACHE DE ETIQUETA	NAMEPLATE RIVET
165	SI850-1R1165	REGLA METALICA	ANGLE SCALE
166	SI850-1R1166	ARANDELA	SPRING WASHER
167	SI850-1R1167	TORNILLO	SCREW
168	SI850-1R1168	PERNO	BOLT KNURLED
169	SI850-1R1169	TORNILLO	SCREW
170	SI850-1R1170	BARRA DE SOPORTE	SUPPORT BAR
171	SI850-1R1171	PERILLA	WORKPIECE KNOB
172	SI850-1R1172	PERILLA	KNOB
173	SI850-1R1173	BRAZO DE SOPORTE	SUPPORT ARM
174	SI850-1R1174	POLO DE SOPORTE	SUPPORT POLE
175	SI850-1R1175	PINZA	CLAMP
176	SI850-1R1176	TORNILLO	SCREW
177	SI850-1R1177	TORNILLO	SOCKET HEAD SCREW
178	SI850-1R1178	ARANDELA	WASHER
179	SI850-1R1179	CERCA	FENCE
180	SI850-1R1180	BOLSA RECOLECTORA	DUST BAG
181	SI850-1R1181	TORNILLO	SCREW
182	SI850-1R1182	ARANDELA	BIG WASHER
183	SI850-1R1183	BLOQUEO DE SIERRA	SHIELD LOCK SHEET
184	SI850-1R1184	ARANDELA	WASHER
185	SI850-1R1185	ARANDELA	SPRING WASHER
186	SI850-1R1186	TORNILLO	SCREW
187	SI850-1R1187	RESORTE	SPRING
188	SI850-1R1188	PIEZA DE ESCUDO	SHIELD LOCK PIECE
189	SI850-1R1189	TUERCA	LOCKNUT



